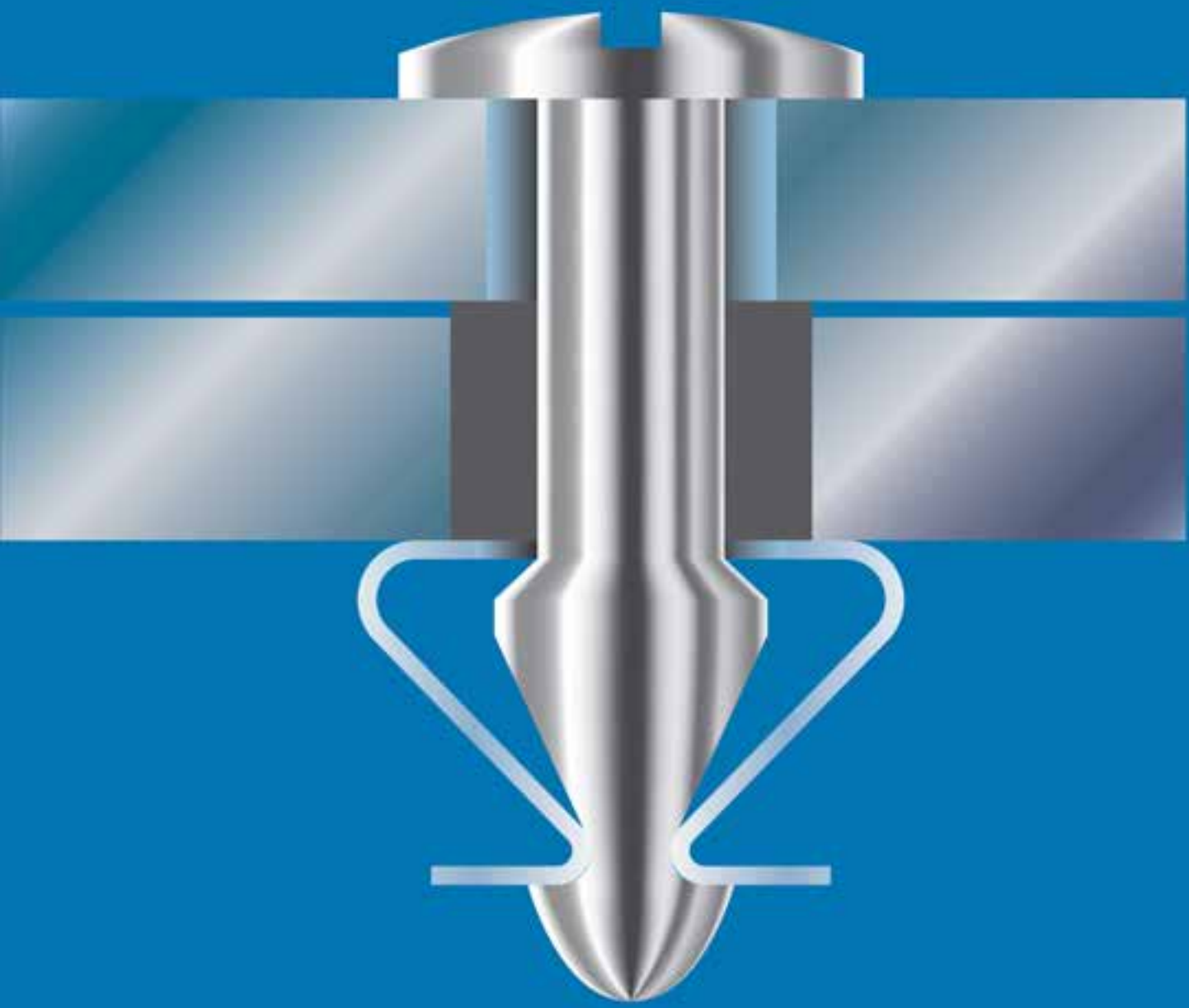




Chiusure rapide a 1/4 di giro



specialinsert

BI-FIX

Cos'è

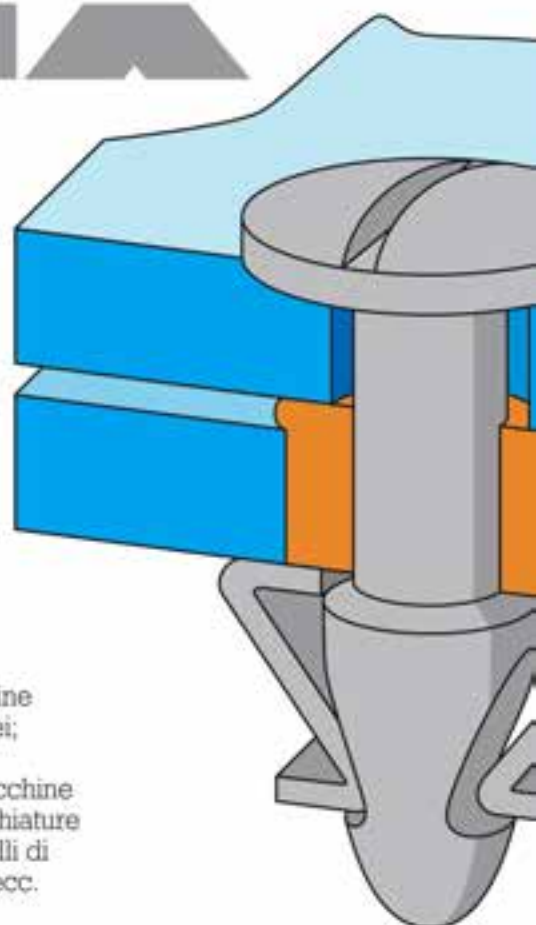
Il BI-FIX è un sistema che permette il rapido assemblaggio di elementi destinati ad essere frequentemente rimossi. Il sistema BI-FIX è antivibrante e non necessita di attrezzature speciali per il montaggio. Il sistema BI-FIX è conforme alle norme NSA-MIL-DEF.

Come funziona

Con la semplice pressione del perno si ottiene l'assemblaggio mentre la rimozione avviene ruotando lo stesso di 1/4 di giro.

Applicazioni

Pannelli o sportelli di quadri elettrici, rack, macchine utensili; ripari per autoveicoli, autocarri, treni, aerei; impianti di condizionamento, riscaldamento, termoventilazione; strumentazione scientifica; macchine movimento terra ed edili; computers ed apparecchiature elettroniche; strutture smontabili in genere, pannelli di ispezione impianti elettrici, idraulici, pneumatici, ecc.



Il sistema BI-FIX è prodotto dimensionalmente in 3 serie, con diverse lunghezze in funzione degli elementi da unire e dei carichi da sopportare.

Serie

08 MINI

Per carichi a trazione fino a ~700 N

11 MEDIA

Per carichi a trazione fino a ~900 N

16 MAXI

Per carichi a trazione fino a ~2000 N

Per ogni serie, il perno è prodotto in 3 forme diverse in funzione del tipo di manovrabilità che si desidera adottare.

Perno

TAGLIO CACCIAVITE

D



FARFALLA

W



POMELLO GODRONATO

K



La rondella in neoprene speciale funge da distanziale elastico in rapporto alla distanza tra le parti da assemblare e può essere fornita per ogni serie in spessori diversi.

Rondella

R



R



R



Il ricettacolo, ossia il dispositivo a molla atto a ricevere l'aggancio del perno, è prodotto nelle versioni indicate a destra.

Ricettacolo

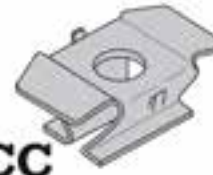
A RIVETTARE

C



A INCASTRO

CC



A SALDARE

CP



A SQUADRA

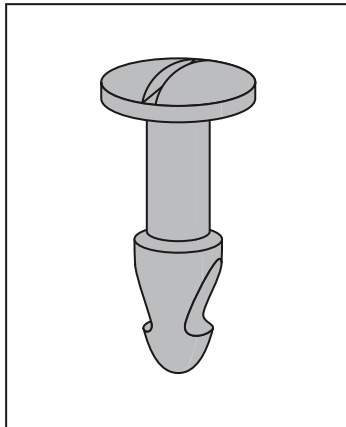
MSC



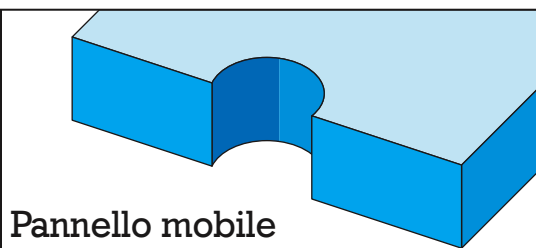
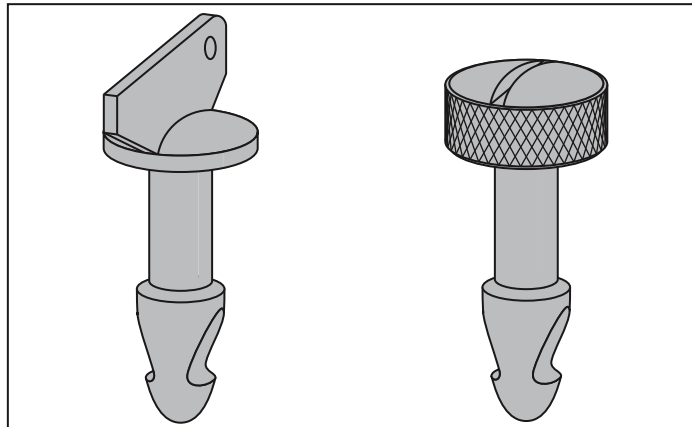
Sistema standard

Assemblaggio

Perno

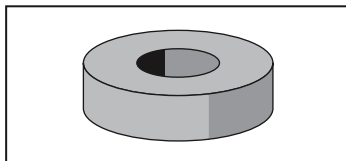


Alternative

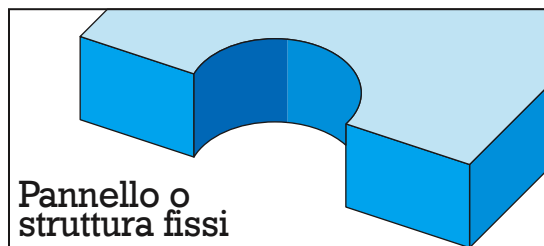
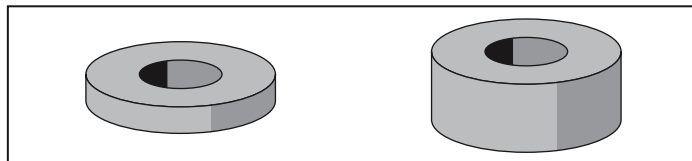


Pannello mobile

Rondella



Alternative

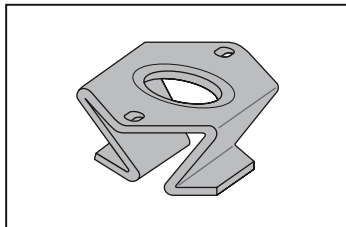


Pannello o struttura fissi

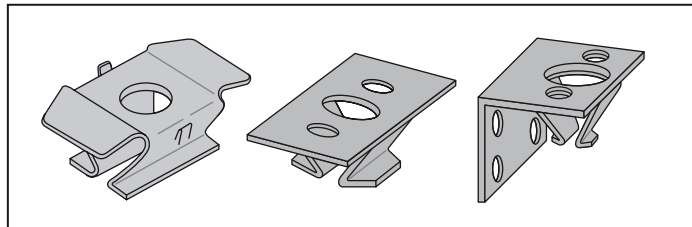
Come si monta

- 1 Predisporre il foro sul pannello mobile (vedere tabella a pag. 8 - 9 - 10 in funzione della serie prescelta).
- 2 Inserire il perno nel pannello mobile.
- 3 Calzare la rondella - distanziante sulla parte inferiore della stelo fino in battuta al pannello mobile.
- 4 Fissare il ricettacolo prescelto tramite ribattini, viti, rivetti, saldatura o ad incastro sul pannello o struttura fissi.

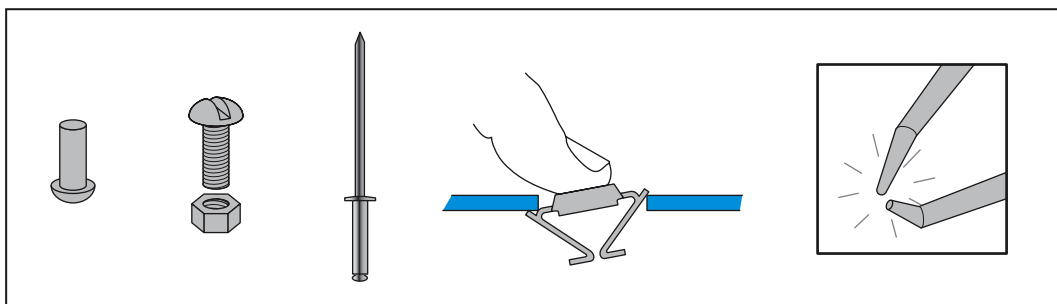
Ricettacolo

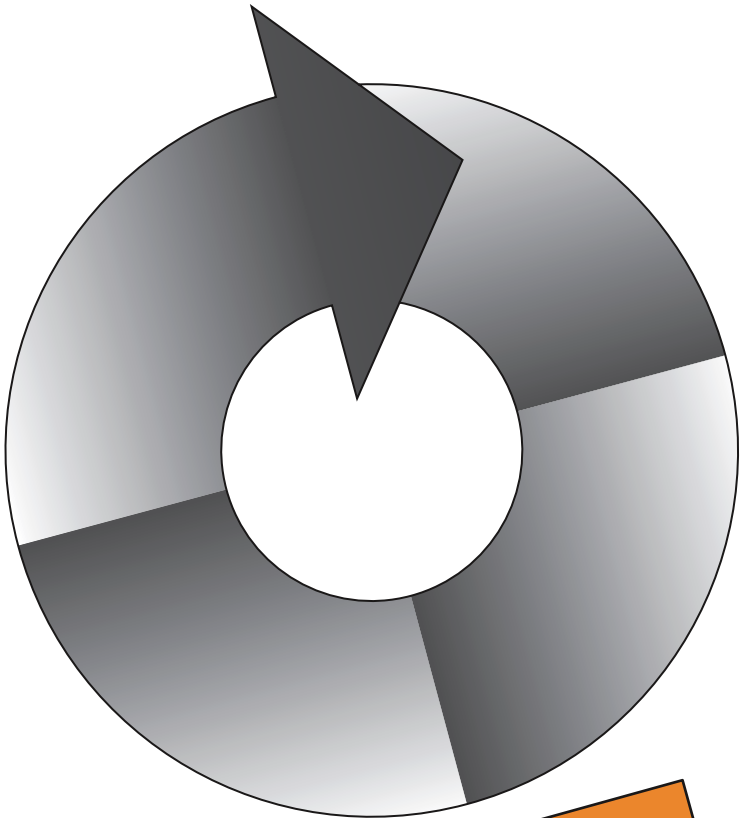


Alternative

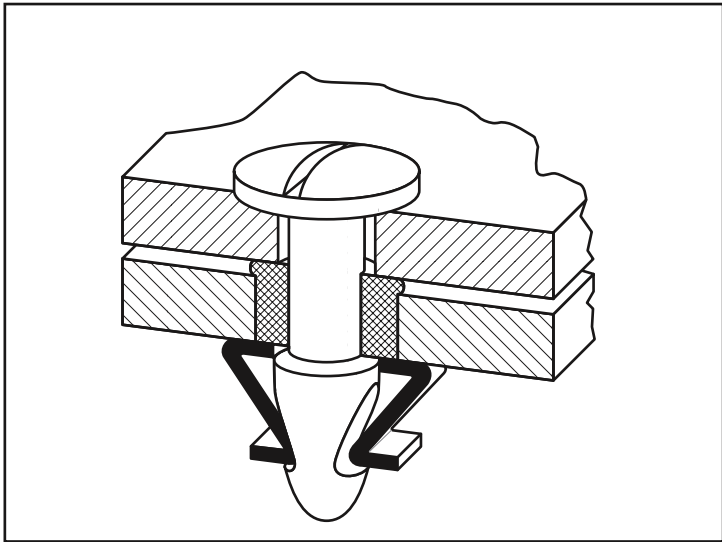


Per il montaggio del ricettacolo

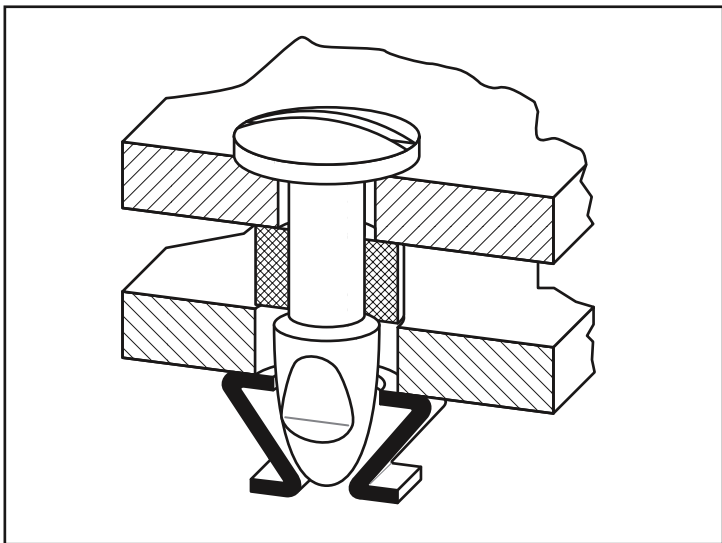




Basta un quarto di giro!



Bloccaggio È sufficiente la pressione sul perno.



Sbloccaggio È sufficiente la rotazione di 1/4 di giro del perno.

Il sistema BI-FIX

BI-FIX
serie 08 - 11 - 16

Standard

Perno	Rondella	Ricettacolo
D taglio cacciavite	R rondella neoprene	C a rivettare
W farfalla		CC a incastro
K pomello zigrinato		CP a saldare
		MSC a squadra

Varianti

RW rondella per impermeabilità	RT rondella di protezione
TA + SR protezione per impieghi a caldo	CS ricettacolo a clips

Come si ordina

Definire la serie da impiegare

Definire il perno

Definire la rondella elastica

Definire il ricettacolo

- - - - - Asse di assemblaggio
 S1 Pannello mobile (montaggio perno)
 S2 Pannello o struttura fissi (montaggio ricettacolo)
 D Distanza tra i pannelli (compreso lo spessore del pannello e struttura S2).

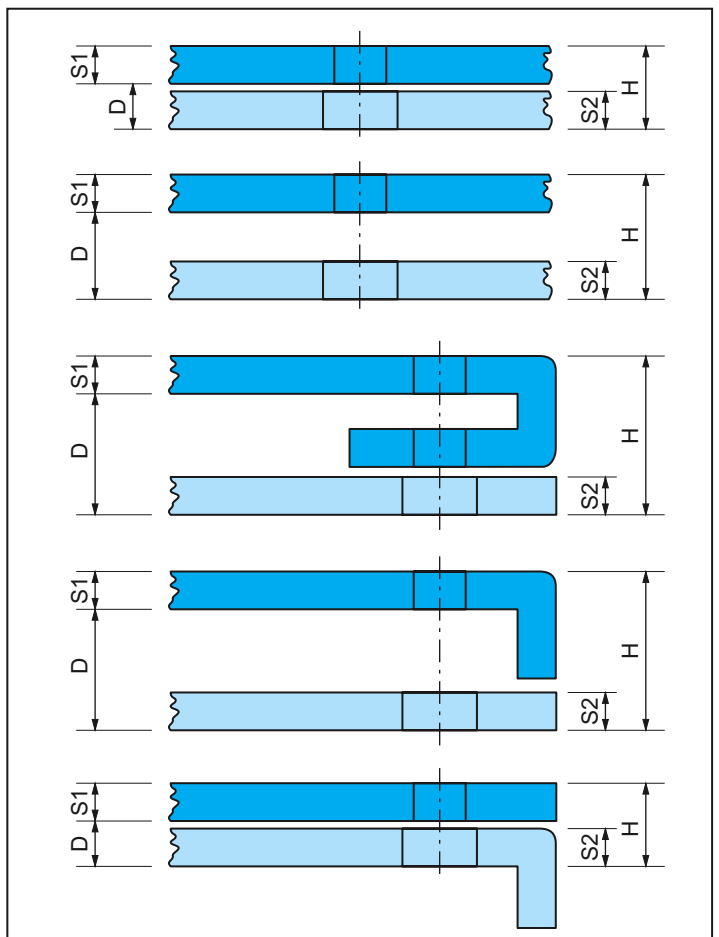
Esempio di designazione:

Assemblaggio con BI-FIX serie Media - Taglio cacciavite -
 $H = 12$ - $S1 = 1,3$ - $S2 = 1,5$ - $D = 10,70$ - Ricettacolo a saldare.

Perno = D 1112
 Rondella = N° 2 pezzi R 5011
 = N° 1 pezzo R4011
 Ricettacolo = CP11

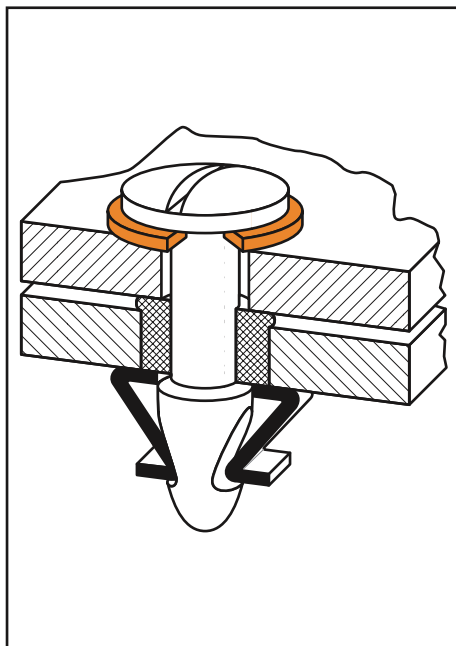
È consigliabile effettuare prove di montaggio per determinare l'esatta composizione del BI-FIX

- 08 Mini
- 11 Media
- 16 Maxi
- Scegliere la forma:
 D Taglio cacciavite
 W Farfalla
 K Pomello zigrinato
- Stabilire la lunghezza in funzione della dimensione H (vedere tabella pag. 8-9-10).
- Eseguire il calcolo:
 $D \times 1,25$
- Scegliere la rondella elastica di misura più prossima al valore ottenuto, arrotondando in eccesso. (vedere tabelle pag. 8-9-10 rondella R - quota S).
 Es.: Valore ottenuto = 2,2.
 Scegliere una rondella con spessore $S = 2,5$.
 Quando necessario, combinare più rondelle per raggiungere il valore ottenuto.
 Es.: Valore ottenuto = 15,8.
 Scegliere 2 rondelle da $S = 6$ + 1 rondella da $S = 4$.
- Scegliere tra le varie soluzioni:
 C a rivettare
 CC a incastro
 CP a saldare
 MSC a squadra.



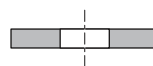
Varianti al sistema standard

Per ottenere l'impermeabilità sul fissaggio.

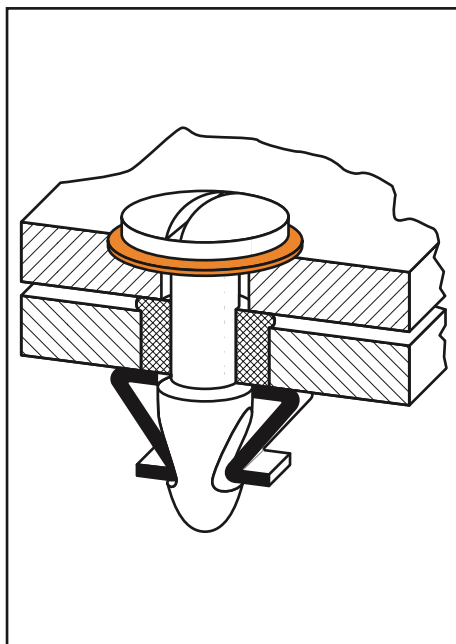


Applicare la rondella elastica in neoprene RW

RW



Per proteggere le superfici delicate dei pannelli mobili.

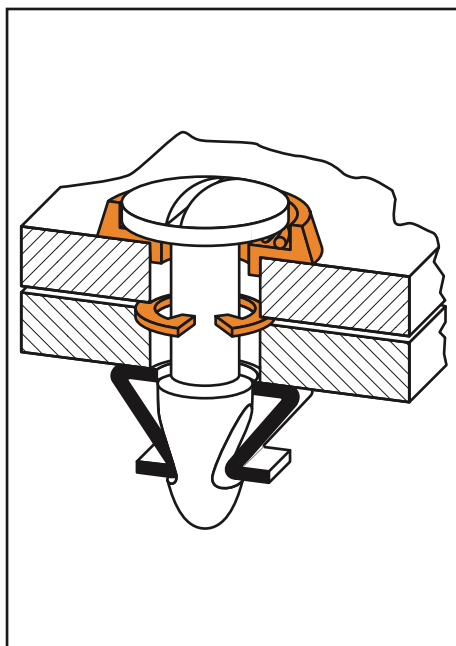


Applicare la rondella protettiva in Nylon RT

RT



Per assemblaggi su parti in temperatura superiore ai 100 °C o per recuperare giochi dovuti a incostanza delle superfici (vetroresine, termoformati, ecc.).



Applicare lo scodellino metallico con molla conica incorporata TA

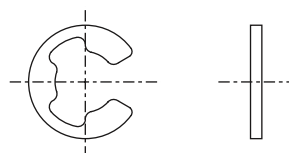
Applicare la rondella elastica SR

Lo scodellino metallico TA può anche essere impiegato per migliorare l'estetica con i perni Taglio cacciavite e Farfalla oppure per proteggere la superficie del pannello mobile.

TA



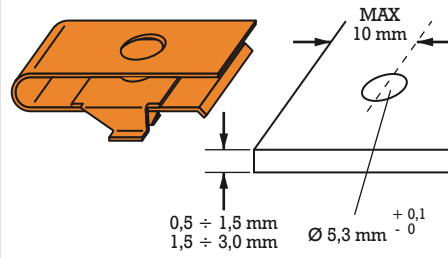
SR



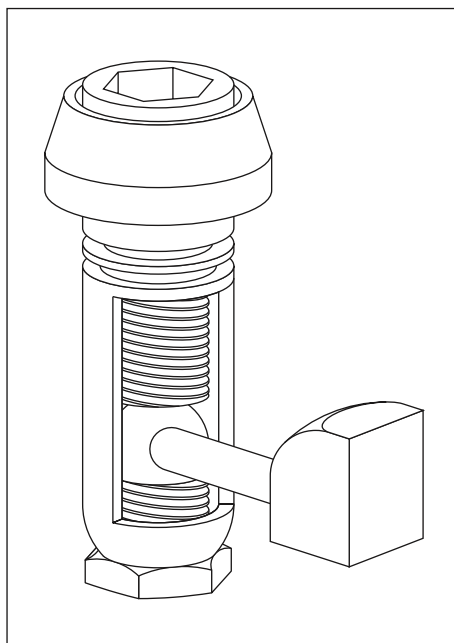
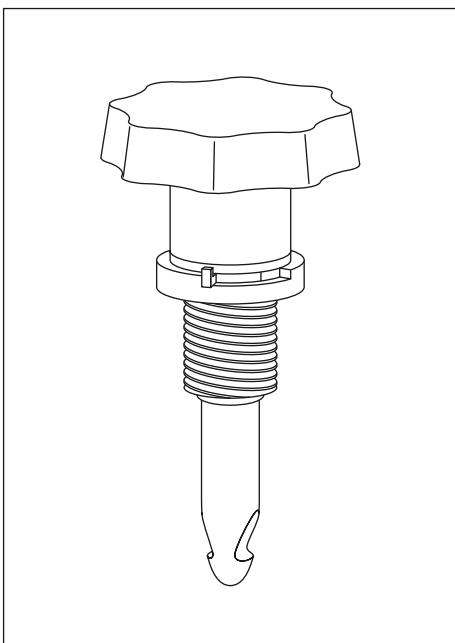
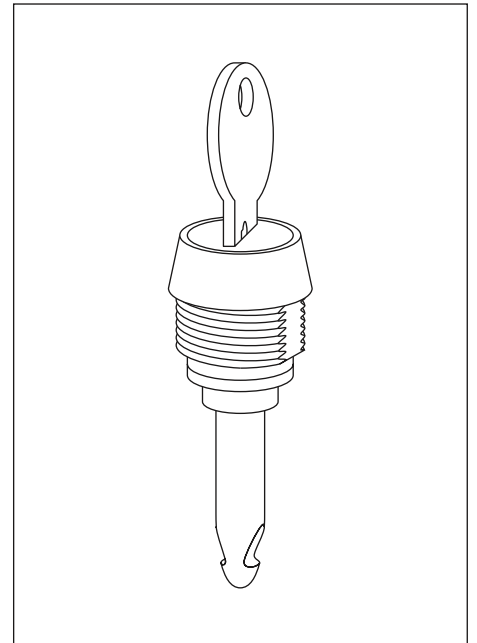
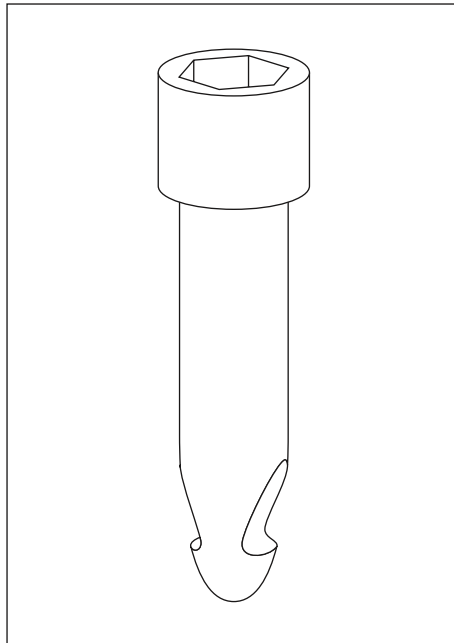
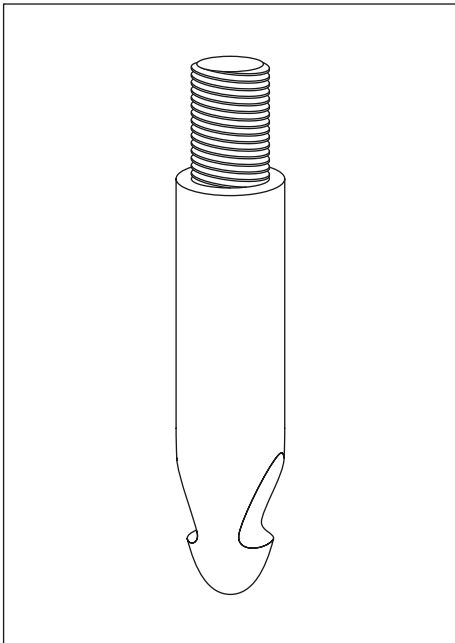
Ricettacolo a clips.

Solo per Serie Mini 08

CS



Esempi di BI-FIX speciali su richiesta



?
Qual'è
la tua
esigenza?
Interpellaci.

Serie 08 Mini

Standard

Perno D

CODICE
D 0802
D 0802,5
D 0803
D 0803,5
D 0804
D 0805
D 0806
D 0807
D 0808

Perno W

CODICE
W 0802
W 0802,5
W 0803
W 0803,5
W 0804
W 0805
W 0806
W 0807
W 0808

Perno K

CODICE
-
-
K 0803
-
K 0804
K 0805
K 0806
K 0807
K 0808

Materiali:
Perno: Ottone nichelato su richiesta acciaio zincato o acciaio inox
Rondella: Tipo R Neoprene
 Tipo RW Neoprene
 Tipo RT Nylon
 Tipo SR Acciaio
Ricettacolo: Acciaio per molle zincato bianco / nero su richiesta acciaio inox
Scodellino: Ottone nichelato con molla acciaio

H max	L	I
3,0	11,2	9,3
3,5	11,7	9,7
4,0	12,2	10,3
4,4	12,7	10,7
4,8	13,0	11,1
5,7	13,9	12,0
6,8	15,0	13,1
7,8	16,0	14,4
9,0	17,2	15,3

Rondella R

CODICE	S
R 0508	0,5
R 1208	1,2
R 1708	1,7
R 2508	2,5
R 3208	3,2
R 4808	4,8

Ricettacolo C

CODICE
C 08
C 08X (INOX)

Dimensioni predisposizione pannelli:
 (dimensioni consigliate)
Pannello mobile S1 per montaggio perno
Pannello fisso S2 per montaggio ricettacolo
Pannello fisso S2 per serie CC.

Dimensioni indicative, non vincolanti, espresse in mm.

Ricettacolo CC

A	B
/1 18,5	6,8
/2 17,6	7,3
/3 16,8	7,8
/4 15,8	8,3

CODICE	S2
CC 08/1	0,5 ÷ 1,0
CC 08/2	1,0 ÷ 1,5
CC 08/3	1,5 ÷ 2,0
CC 08/4	2,0 ÷ 2,5

Ricettacolo CC INOX

A	B
/1 18,5	6,9
/2 17,6	7,4
/3 16,6	7,9
/4 15,6	8,4

CODICE	S2
CC 08/1 IX	0,5 ÷ 1,0
CC 08/2 IX	1,0 ÷ 1,5
CC 08/3 IX	1,5 ÷ 2,0
CC 08/4 IX	2,0 ÷ 2,5

Ricettacolo CP

CODICE
CP 08

Ricettacolo MSC

CODICE
MSC 08/1

Varianti

Ricettacolo CS

CODICE	S2
CS 08/1	0,5 ÷ 1,4
CS 08/2	1,5 ÷ 3,0

Scodellino metallico TA

CODICE
TA 08

Rondella protettiva RT

CODICE
RT 0208

Rondella elastica SR

CODICE
SR 08

Rondella elastica RW

CODICE
RW 1508

Materiali:

Perno: Ottone nichelato
su richiesta acciaio zincato
o acciaio inox

Rondella: Tipo R Neoprene
Tipo RW Neoprene
Tipo RT Nylon
Tipo SR Acciaio

Ricettacolo: Acciaio per molle
zincato bianco / nero
su richiesta acciaio inox

Scodellino: Ottone nichelato con molla
acciaio

H max	L	I
3,7	16,6	14,4
4,7	17,6	15,4
5,7	18,6	16,4
6,9	19,8	17,6
7,7	20,6	18,4
8,9	21,8	19,6
9,7	22,6	20,4
10,7	23,6	21,4
11,7	24,6	22,4
12,9	25,8	23,6
14,7	27,6	25,4
16,7	29,6	28,4
18,7	31,6	29,4
20,9	33,8	31,6
22,7	35,6	33,4

Perno D	
CODICE	
D 1103	
D 1104	
D 1105	
D 1106	
D 1107	
D 1108	
D 1109	
D 1110	
D 1111	
D 1112	
D 1114	
D 1116	
D 1118	
D 1120	
D 1122	

Perno W	
CODICE	
W 1103	
W 1104	
W 1105	
W 1106	
W 1107	
W 1108	
W 1109	
W 1110	
W 1111	
W 1112	
W 1114	
W 1116	
W 1118	
W 1120	
W 1122	

Perno K	
CODICE	
K 1103	
K 1104	
K 1105	
K 1106	
K 1107	
K 1108	
-	
K 1110	
-	
K 1112	
K 1114	
K 1116	
K 1118	
K 1120	
K 1122	

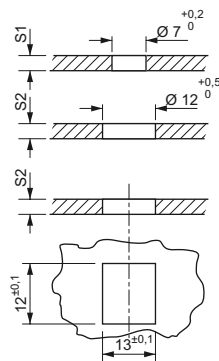
Dimensioni predisposizione pannelli:
(dimensioni consigliate)

Pannello mobile S1 per montaggio perno

Pannello fisso S2 per montaggio ricettacolo

Pannello fisso S2 per serie CC.

Dimensioni indicative, non vincolanti,
espresse in mm.



Rondella R	
CODICE	
R 1711	
R 2511	
R 4011	
R 5011	
R 6011	

Ricettacolo C	
CODICE	
C 11	
C 11X (INOX)	

Ricettacolo CC													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>/1</td><td>23,9</td><td>11,6</td></tr> <tr><td>/2</td><td>22,3</td><td>12,4</td></tr> <tr><td>/3</td><td>21,0</td><td>13,3</td></tr> </tbody> </table>		A	B	/1	23,9	11,6	/2	22,3	12,4	/3	21,0	13,3
	A	B											
/1	23,9	11,6											
/2	22,3	12,4											
/3	21,0	13,3											
CODICE													
CC 11/1													
CC 11/2													
CC 11/3													

Ricettacolo CC INOX													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>/1</td><td>23,9</td><td>11,4</td></tr> <tr><td>/2</td><td>22,3</td><td>12,4</td></tr> <tr><td>/3</td><td>21,0</td><td>13,3</td></tr> </tbody> </table>		A	B	/1	23,9	11,4	/2	22,3	12,4	/3	21,0	13,3
	A	B											
/1	23,9	11,4											
/2	22,3	12,4											
/3	21,0	13,3											
CODICE													
CC 11/1 IX													
CC 11/2 IX													
CC 11/3 IX													

Ricettacolo CP	
CODICE	
CP 11	

Ricettacolo MSC	
CODICE	
MSC 11/1	

Scodellino metallico TA	
CODICE	
TA 11	

Rondella elastica SR	
CODICE	
SR 11	

Rondella protettiva RT	
CODICE	
RT 0211	

Rondella elastica RW	
CODICE	
RW 2011	

Serie 16 Maxi

Standard

Perno D

CODICE

D 1604
D 1606
D 1608
D 1610
D 1612
D 1614
D 1616
D 1618
D 1620

Perno W

CODICE

W 1604
W 1606
W 1608
W 1610
W 1612
W 1614
W 1616
W 1618
W 1620

Perno K

CODICE

K 1606
K 1608
K 1610
K 1612
K 1614
K 1616
K 1618
K 1620

Materiali:
Perno: Ottone nichelato su richiesta acciaio zincato o acciaio inox
Rondella: Tipo R Neoprene
 Tipo RW Neoprene
 Tipo RT Nylon
 Tipo SR Acciaio
Ricettacolo: Acciaio per molle zincato bianco / nero su richiesta acciaio inox
Scodellino: Ottone nichelato con molla acciaio

H max	L	I
5	22,2	18,4
7	24,2	20,4
9	26,2	22,4
11	28,1	24,3
13	30,1	26,3
15,2	32,4	28,6
17	34,1	30,3
18,8	36,0	32,2
21	38,1	34,3

Rondella R

CODICE

CODICE	S
R 1716	1,7
R 2516	2,5
R 4016	4,0
R 5616	5,6

Ricettacolo C

CODICE

C 16
C 16X (INOX)

Dimensioni predisposizione pannelli:
 (dimensioni consigliate)
Pannello mobile S1 per montaggio perno
Pannello fisso S2 per montaggio ricettacolo
Pannello fisso S2 per serie CC.

Dimensioni indicative, non vincolanti, espresse in mm.

Ricettacolo CC

	A	B
/1	34,9	14,1
/2	33,5	14,8
/3	31,3	15,9
/4	29,2	16,9

CODICE

CODICE	S2
CC 16/1	0,8 ÷ 1,7
CC 16/2	1,7 ÷ 2,7
CC 16/3	2,7 ÷ 3,7
CC 16/4	3,7 ÷ 4,8

Ricettacolo CC INOX

	A	B
/1	35,2	14,0
/2	33,7	14,7
/3	31,8	15,8
/4	30,1	16,8

CODICE

CODICE	S2
CC 16/1 IX	0,8 ÷ 1,7
CC 16/2 IX	1,7 ÷ 2,7
CC 16/3 IX	2,7 ÷ 3,7
CC 16/4 IX	3,7 ÷ 4,8

Ricettacolo CP

CODICE

CP 16

Ricettacolo MSC

CODICE

MSC 16/1

Varianti

Scodellino metallico TA

CODICE TA 16

Rondella elastica SR

CODICE SR 16

Rondella protettiva RT

CODICE RT 0216

Rondella elastica RW

CODICE RW 2016

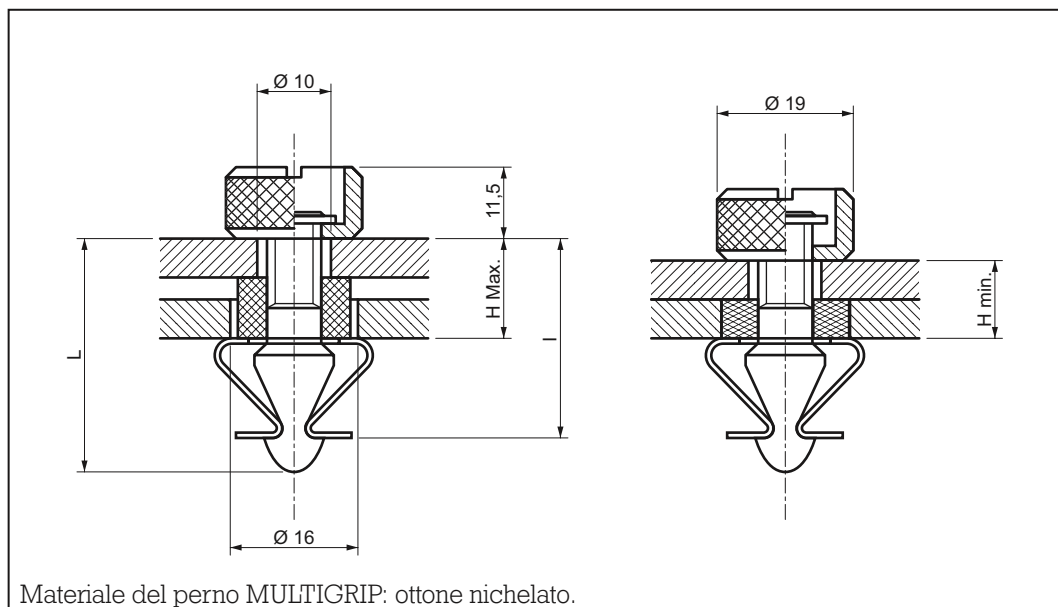
BI-FIX MULTIGRIP

Per impieghi con tenuta stagna o forti vibrazioni.

La serie BI-FIX MULTIGRIP è da impiegarsi quando, oltre al fissaggio rapido del pannello, occorre ottenere una buona tenuta stagna del serraggio. Inoltre, data la sua caratteristica costruttiva, negli impieghi con forti vibrazioni, l'avvitamento della testa dopo il fissaggio annulla tutti i giochi possibili tra le parti da assemblare, eliminando le vibrazioni.

Funzionamento:

A BI-FIX installato secondo le istruzioni valide per il BI-FIX normale serie Maxi 16, effettuare il normale assemblaggio a pressione, quindi ruotando ulteriormente la testa zigrinata si potrà ottenere un ulteriore serraggio a discrezione dell'utilizzatore. Per disassemblare le parti è sufficiente ruotare in senso inverso la testa zigrinata fino ad ottenere lo sbloccaggio.



Materiale del perno MULTIGRIP: ottone nichelato.

CODICE	H	L	I
KV 1606	4 ÷ 6	24,2	20,4
KV 1608	6 ÷ 8	26,2	22,4
KV 1610	8 ÷ 10	28,2	24,4
KV 1612	10 ÷ 12	30,2	26,4
KV 1614	12 ÷ 14	32,2	28,4
KV 1616	14 ÷ 16	34,2	30,4
KV 1618	16 ÷ 18	36,2	32,4
KV 1620	18 ÷ 20	38,2	34,4
KV 1622	20 ÷ 22	40,2	36,4

Nel costante impegno di migliorare i propri prodotti la Specialinsert si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive senza preavviso.

Proprietà e diritti del documento sono riservati, ne è vietata la riproduzione, anche parziale e la diffusione a terzi senza autorizzazione.

 specialinsert



ISO 9001 - Cert. n° 0742

Fondata nel 1974, la SPECIALINSERT ha avviato la propria attività producendo e commercializzando prodotti speciali di assemblaggio. Con l'esperienza maturata nel corso degli anni e la continua ricerca, la SPECIALINSERT è oggi azienda leader nel proprio settore e può offrire nuove soluzioni tecnologicamente avanzate. La SPECIALINSERT vanta una serie di proposte che spaziano dagli inserti tubolari filettati alle boccole per materie plastiche; dai filetti riportati agli inserti per legno; dai rivetti a strappo alle chiusure rapide a 1/4 di giro. La SPECIALINSERT è dotata di un proprio Ufficio Studi, Laboratorio Tecnologico e di un'agile Organizzazione di vendita operante sul mercato nazionale ed estero. Interpellateci, competenza ed esperienza sono a Vostra disposizione.

specialinsert

www.specialinsert.it - info@specialinsert.it

Sede:

10142 TORINO - Strada della Pronda, 66/6 - Tel. 011.700301r.a. - Fax. 011.702947

Filiale:

20161 MILANO - Via E. Cialdini, 37 - Tel. 02.6468476 r.a. - Fax. 02.66200275

Filiale e stabilimento:

30030 MAERNE DI MARTELLAGO (VE) - Via E. Pavanello, 1 - Tel. 041.5030100 r.a. - Fax. 041.5030110

SISTEMI DI FISSAGGIO SPECIALINSERT

PER LAMINATI, PROFILATI, TUBOLARI

- RIVETTI TUBOLARI FILETTATI DEFORM-NUT®
- RIVETTI A STRAPPO
- DADI A RIBADIRE ANCHOR®
- DADI E PERNI A PRESSIONE CLIFA®
- DADI IN GABBIA CAGE-NUT®
- DADI E PERNI AD ALETTA
- DADI A SALDARE SALD-NUT®
- CHIUSURE RAPIDE A 1/4 DI GIRO BI-FIX®

PER CORPI SOLIDI

- FILETTI RIPORTATI ELICOIDALI FILTEC®
- DADI AUTOBLOCCANTI FILTEC-NUT®
- BOCCOLE AUTOFIETTANTI ENSAT®
- BOCCOLE RIDUZIONE MUBUX-M®

PER LEGNO

- DADI A 4 PUNTE GRIFF-NUT®
- BOCCOLE AUTOFIETTANTI ELIC-WOOD®
- INSERTI A ESPANSIONE EXPAND-NUT®

PER MATERIE PLASTICHE

- INSERTI A ESPANSIONE B-LOK® INSERT-PLAST®
- INSERTI E PERNI A PRESSIONE MUBUX®
- BOCCOLE AUTOFIETTANTI ENSAT®
- ALTRI INSERTI E PERNI S-LOK®

**MINUTERIA E
BULLONERIA
SPECIALE SU RICHIESTA**