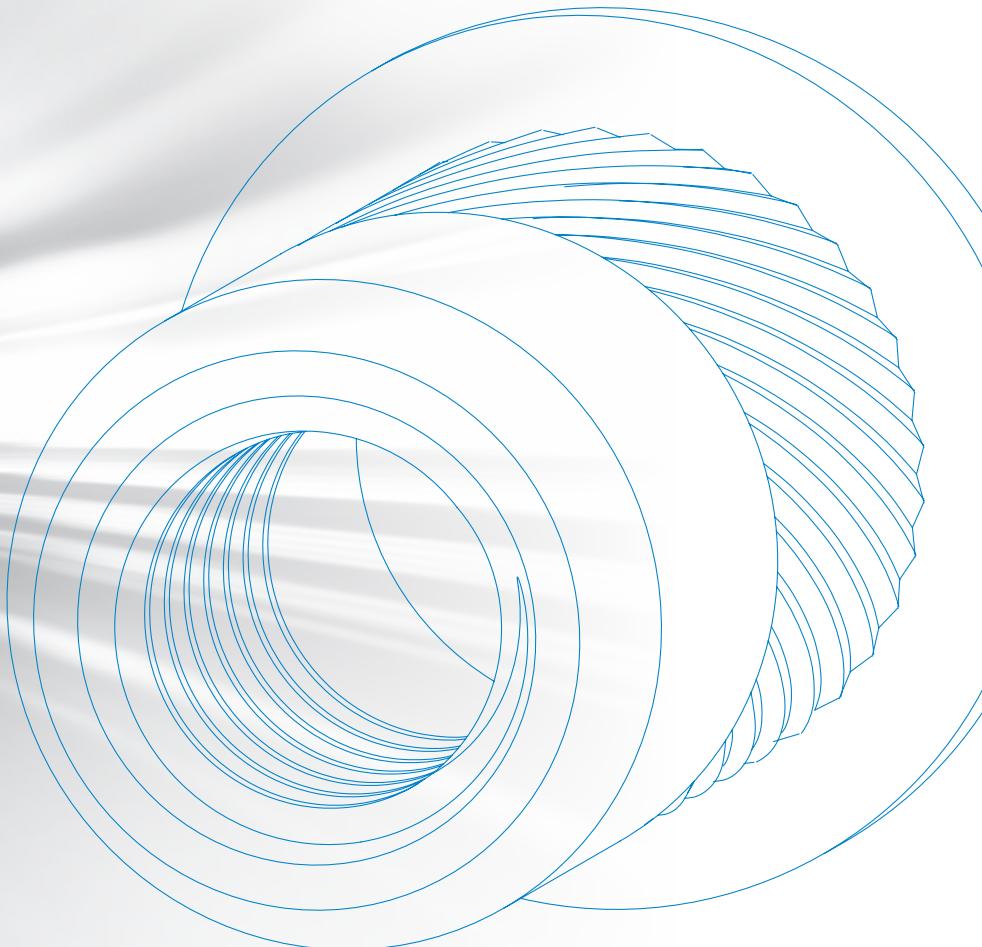




# DEFORM-NUT®

RIVETTO TUBOLARE FILETTATO DEFORMABILE  
*DEFORMABLE THREADED TUBULAR RIVET*



 **specialinsert**®





**Specialinsert®** è un'azienda presente nel mondo dei fasteners da oltre 40 anni. Nasce nel 1974 per iniziativa di tre tecnici commerciali che, grazie alla loro esperienza nel settore dei sistemi di fissaggio, decidono di avviare l'attività di commercializzazione fasteners in proprio, trasformandola negli anni in produzione e commercializzazione.

Con tre unità locali, tre depositi, uno stabilimento di produzione italiano, un ufficio studi ed un laboratorio prove, **Specialinsert®** è in grado di fornire ai clienti soluzioni sempre più avanzate e adatte ai diversi problemi di fissaggio.

**Specialinsert®** vanta una serie di proposte che spaziano dagli inserti tubolari filettati alle boccole per materie plastiche e compositi; dai filetti riportati alle boccole autofilettanti; dagli inserti per legno ai rivetti a strappo ed alle chiusure rapide a  $\frac{1}{4}$  di giro.

**Specialinsert®** proudly, 45 years of successful presence in the world of fastener.

**Specialinsert®** was established in 1974 by three sales agents who decided to exploit their experience in the fasteners industry to start up their own retail business. The company later developed and started its own production.

With three local branches, three warehouses, one production plant in Italy, R&D office and a testing lab, we supply cutting-edge solutions suited to solving the most diverse fastening problems.

**Specialinsert®** products's range span from threaded tubular inserts and bushings for plastic and composite materials, self-tapping inserts and  $\frac{1}{4}$  quick-turn fasteners.

## PRODOTTI - PRODUCTS

### LAMINATI METAL SHEETS

Inserti per laminati profilati tubolari  
Inserts for metal sheets sections



### CORPI SOLIDI SOLID PARTS

Inserti per corpi pieni legno metallo  
Inserts for solid wood-metal parts



### PLASTICA PLASTIC

Inserti per materie plastiche  
Inserts for plastic material



### COMPOSITI COMPOSITES

Inserti per materiali compositi  
Inserts for composite materials



Nel costante impegno di migliorare i propri prodotti **Specialinsert®** si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive senza preavviso. Proprietà e diritti del documento sono riservati. Ne è vietata la riproduzione, anche parziale e la diffusione a terzi senza autorizzazione.

**Specialinsert®** is dedicated to the continuous improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice. This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

**Specialinsert®** è associata UNI, Ente Nazionale di Unificazione. Membro della commissione ordini medici.  
**Specialinsert®** is UNI associated, National Unification Body. Member of the mechanical orders commission.

**Specialinsert®** al fianco delle università per innovare. **Specialinsert®**, alongside universities on innovations.



UNIVERSITÀ  
DEL SALENTO



# DEFORM-NUT®



## UN INSERTO DI QUALITÀ, VERSATILE ED AFFIDABILE

Il **Deform-Nut®** è un rivetto tubolare filettato metalllico con gambo cilindrico o esagonale, formato nella sua parte superiore da una camera di espansione deformabile atta all'ancoraggio del rivetto stesso sul materiale.

Il **Deform-Nut®** può essere installato su parti ove non vi sia possibilità di accesso all'interno (ad esempio tubi, laminati, profilati, scatolati, ecc.), di facile e rapida installazione, versatile, estetico e con elevate caratteristiche tecniche di tenuta meccanica.

Il **Deform-Nut®** oltre ad essere un sistema ideale per l'assemblaggio di parti su scatolati, è una valida alternativa all'impiego dei dadi saldati per la sua rapidità di montaggio e per la possibilità di impiego su parti già finite, quindi utilizzabile in qualsiasi fase del processo produttivo, dando ampie facoltà di progettazione ai tecnici.

Il **Deform-Nut®** può essere montato su qualsiasi materiale (alluminio, acciaio, materiali compositi, materie plastiche, ecc.) da uno spessore minimo di 0,5 mm risolvendo così i problemi di filettatura su spessori sottili.

Il **Deform-Nut®** richiede per la sua installazione la sola foratura cilindrica o esagonale.

Il **Deform-Nut®** può essere impiegato come rivetto per l'assemblaggio di due o più parti con la possibilità di applicare successivamente altri elementi smontabili.

Il **Deform-Nut®** installato non richiede alcuna operazione successiva di finitura.

## A QUALITY INSERT, VERSATILE AND RELIABLE

**Deform-Nut®** is a metal tubular threaded rivet with cylindrical or hexagonal shank. Its upper part is made by a deformable expansion chamber to anchor the rivet onto the material.

**Deform-Nut®** can be applied to parts with no access to the inside (for example tubes, metal sheets, box structures, composite materials etc.). It is easy and quick to apply, is versatile, aesthetically appealing and with high technical mechanical resistance's technical characteristic's.

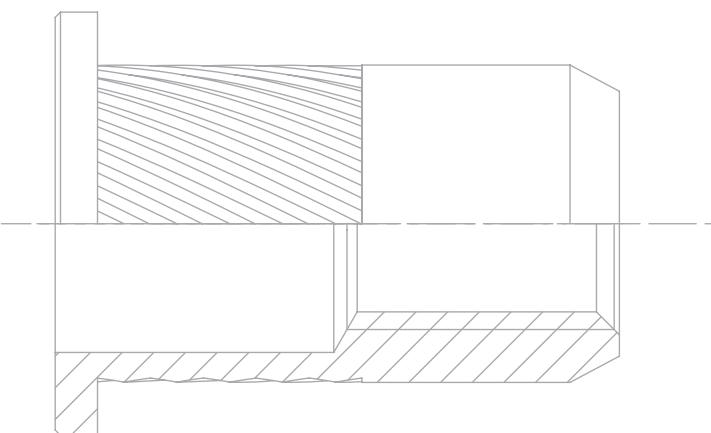
**Deform-Nut®** besides being an ideal system for the assembly of parts on box-structures, is a valid alternative to the use of welded nuts for its rapidity of assembly and as it is possible to use it on already finished parts. For this reason, it can be used at any stage of the production process, giving technicians plenty of freedom at design stage.

**Deform-Nut®** can be fitted to any material (aluminium, steel, fibreglass, plastic and composite materials, etc.) that has a minimum thickness of 0.5mm. Thus, problems involving threading on thin elements are solved.

To fit **Deform-Nut®** all you need is to bore a cylindrical or hexagonal hole.

**Deform-Nut®** can be used as a rivet for assembling two or more parts; other demountable elements can be applied at a later stage.

Once fitted, the **Deform-Nut®** requires no further finishing operations.



## PRINCIPIO DI POSA - FITTING METHOD



Praticare un foro cilindrico o esagonale atto a ricevere il Deform-Nut®  
Bore a cylindrical or hexagonal hole suitable for accommodating the Deform-Nut®



Introdurre il Deform-Nut® nel foro ed azionare l'attrezzo di posa  
Insert the Deform-Nut® into the hole and activate the fitting tool



Avvitare l'utensile sul Deform-Nut® ed eseguire la deformazione  
Screw the tool into the Deform-Nut® and execute the deformation



Disinserendo l'attrezzo il Deform-Nut® è pronto per l'assemblaggio  
On removal of the tool the Deform-Nut® is ready to receive the screw

## ATTREZZATURE DI POSA - FITTING TOOLS



### Manuali - Manual

A3	Equipaggiamenti intercambiabili per rivetti M3 - M4 - M5 (M6 no inox). Exchangeable thread size for Deform-Nut® M3 - M4 - M5 (M6 no stainless steel).
A8	Equipaggiamenti intercambiabili per rivetti M4 - M5 - M6 - M8 - M10. Exchangeable thread size for Deform-Nut® M4 - M5 - M6 - M8 - M10.



Oleopneumatiche - Oleopneumatic	
A22 / 2000	Macchina oleopneumatica. Hydropneumatic tool.
A22 / 2000/L	Macchina oleopneumatica a corsa maggiorata. Hydropneumatic tool with increased deformation stroke.
A22 / 2000/P	Macchina oleopneumatica con regolatore di pressione. Hydropneumatic tool with pressure regulator.
Equipaggiamenti intercambiabili per rivetti M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10. Exchangeable thread size for Deform-Nut® M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10.	



Esagonatrice - Hexcutter tool	
A22 / ESAG	Macchina oleopneumatica per creare cava esagonale da foro cilindrico. Hydropneumatic hexcutter tool to create an hexagonal hole from a cilindric hole.
Equipaggiamenti intercambiabili per rivetti M4 - M5 - M6 - M8. Exchangeable thread size for Deform-Nut® M4 - M5 - M6 - M8.	



Praticare foro cilindrico come da scheda tecnica.  
Bore a cylindrical hole as per instructions on data sheet.



Attrezzo in posizione nel foro cilindrico.  
Put tool in the cilindric hole and work.



Cava esagonale pronta ad accogliere rivetto.  
Hexagonal hole ready for specific rivet nut.

## INDICE - INDEX

Azienda - Company .....	pg. 2
Presentazione DEFORM-NUT® - Introduction DEFORM-NUT® .....	pg. 4
Info montaggio e attrezzature DEFORM-NUT® - Info DEFORM-NUT® assembly and tools .....	pg. 5
Linea DEFORM-NUT® - DEFORM-NUT® series .....	pg. 6-7
Scheda prodotto - Technical data sheet .....	pg. 8

### DEFORM-NUT®



#### SERIE - SERIES DEFORM-TI®

Rivetti tubolari filettati in titanio - Titanium threaded tubular rivet nut .....

pg. 09



#### SERIE - SERIES ETC/A • ETFM/A

Rivetti tubolari filettati autobloccanti con testa gambo semiesagonale - Threaded tubular self-locking rivet nut with round head and semi-hexagonal shank ....

pg. 10



#### SERIE - SERIES TC/A/ZI • TFM/A/ZI

Rivetti tubolari filettati autobloccanti con testa - zigrinati inclinati - Threaded tubular self-locking rivet nut with round head and inclined knurled body .....

pg. 11

#### SERIE - SERIES TC/K • TC/KZ

Rivetti tubolari filettati con testa cilindrica in acciaio inox 316 - Threaded tubular rivet nut with round head in stainless steel 316.....

pg. 12

#### SERIE - SERIES TFM/K • TFM/KZ

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato in acciaio inox 316 - Threaded tubular rivet nut with round low profile head in stainless steel 316 .....

pg. 13

#### SERIE - SERIES ETC/K

Rivetti tubolari filettati con testa cilindrica e gambo semiesagonale in acciaio inox 316 - Threaded tubular rivet nut with round head and semi-hexagonal

shank in stainless steel 316.....

pg. 14

#### SERIE - SERIES ETFM/K

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato e gambo semiesagonale in acciaio inox 316 - Threaded tubular rivet nut with low profile head

and semi-hexagonal shank in stainless steel 316 steel 316 .....

pg. 15

#### SERIE - SERIES TC/DIST

Rivetti tubolari filettati con testa cilindrica distanziale - Threaded tubular rivet nuts with round spacing head .....

pg. 16

#### SERIE - SERIES TC/C • TFM/C

Rivetti tubolari filettati con testa - corti - Threaded tubular short rivet nuts .....

pg. 17

#### SERIE - SERIES E TFM/C

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato gambo esagonale corti - Threaded tubular rivet nut with low profile head and hexagonal short shank.....

pg. 18

#### SERIE - SERIES TC/INT

Rivetti tubolari filettati per materiali a bassa resistenza - Threaded tubular rivet nut for low resistance material .....

pg. 19

#### SERIE - SERIES TTN

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato - Threaded tubular rivet nuts with low profile head.....

pg. 20

#### SERIE - SERIES 9201 • 9201-Z

Rivetti tubolari filettati con testa cilindrica- Threaded tubular rivet nuts with round head.....

pg. 21

#### SERIE - SERIES TC/TL

Rivetti tubolari filettati con testa cilindrica larga - Threaded tubular rivet nuts with round large head .....

pg. 22

#### SERIE - SERIES TC/TL/CH

Rivetti tubolari filettati chiusi con testa cilindrica larga - Threaded tubular closed end rivet nuts with large round head .....

pg. 23

#### SERIE - SERIES 9204 • 9204-ZI

Rivetti tubolari filettati chiusi con testa cilindrica - Threaded tubular closed end rivet nuts with round head .....

pg. 24

#### SERIE - SERIES 9203 • 9203-Z

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato - Threaded tubular rivet nuts with low profile head.....

pg. 25

#### SERIE - SERIES TFM M12 • TFM/CH M12

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato - Threaded tubular rivet nuts with low profile head.....

pg. 26

#### SERIE - SERIES 9206 • 9206-ZI

Rivetti tubolari filettati chiusi con testa a filo laminato - Threaded tubular closed end rivet nuts with low profile head .....

pg. 27

#### SERIE - SERIES 9202-ZI

Rivetti tubolari filettati con testa svasata zigrinatura inclinata - Threaded tubular rivet nuts with countersunk head and inclined knurling .....

pg. 28

#### SERIE - SERIES 9205-ZI

Rivetti tubolari filettati chiusi con testa svasata zigrinatura inclinata - Threaded tubular closed end rivet nuts with countersunk head and inclined knurling..

pg. 29

#### SERIE - SERIES TFP

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato ("d" in pollici) - Threaded tubular rivet nuts with low profile head (shank diameter in inches) .....

pg. 30

#### SERIE - SERIES 10448

Rivetti tubolari filettati con testa cilindrica e gambo esagonale - Threaded tubular rivet nut with round head and hexagonal shank .....

pg. 31

#### SERIE - SERIES ETC/TL

Rivetti tubolari filettati con testa cilindrica larga e gambo esagonale - Threaded tubular rivet nut with round large head and hexagonal shank.....

pg. 32

#### SERIE - SERIES 10446

Rivetti tubolari filettati chiusi con testa cilindrica e gambo esagonale - Threaded tubular closed end rivet nut with round head and hexagonal shank.....

pg. 33

#### SERIE - SERIES ETC/TL/CH

Rivetti tubolari filettati chiusi con testa cilindrica larga e gambo esagonale - Threaded tubular closed end rivet nut with large round head and hexagonal shank.....

pg. 34

#### SERIE - SERIES 10447

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato e gambo esagonale - Threaded tubular rivet nut with low profile head and hexagonal shank .....

pg. 35

#### SERIE - SERIES E TFM M12 • E TFM/CH M12

Rivetti tubolari filettati con testa a filo laminato e gambo esagonale - Threaded tubular rivet nut with low profile head and hexagonal shank .....

pg. 36

#### SERIE - SERIES 10445

Rivetti tubolari filettati chiusi con testa a filo laminato e gambo esagonale - Threaded tubular closed end rivet nut with low profile head and hexagonal shank.....

pg. 37

#### SERIE - SERIES AFH • APH

Rivetti tubolari filettati - lega leggera - Threaded tubular rivet nuts - light alloy .....

pg. 38

#### SERIE - SERIES TCP M

Perni a rivetto fusto cilindrico - Threaded tubular rivet studs with cylindrical shank.....

pg. 39

#### SERIE - SERIES ETCP

Perni a rivetto fusto esagonale - Threaded tubular rivet studs with hexagonal shank.....

pg. 40

#### Prodotti speciali - Special products .....

pg. 41

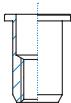
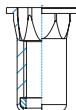
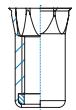
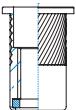
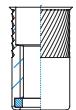
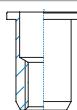
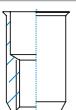
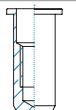
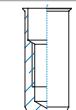
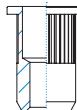
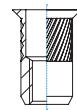
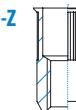
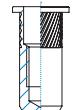
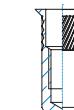
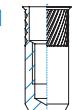
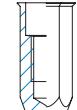
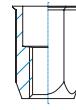
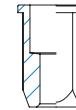
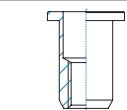
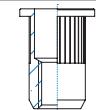
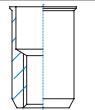
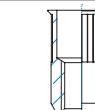
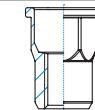
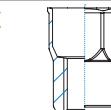
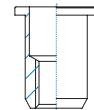
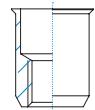
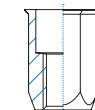
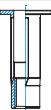
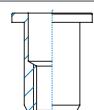
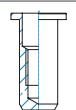
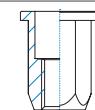
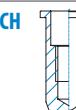
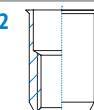
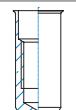
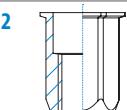
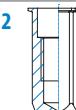
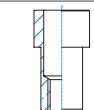
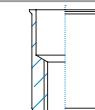
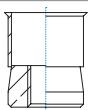
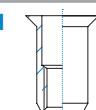
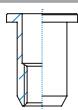
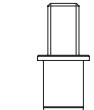
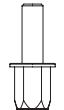
#### Servizi e processi - Services and processes .....

pg. 44-45

Nel costante impegno di migliorare i propri prodotti **Specialinsert®** si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive senza preavviso. Proprietà e diritti del documento sono riservati. Ne è vietata la riproduzione, anche parziale e la diffusione a terzi senza autorizzazione.

**Specialinsert®** is dedicated to the continuous improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice.

This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

**Esclusiva - Exclusive****Serie Series Deform-Nut®****DEFORM-TI® (Pg.9)****ETC/A**  
(Pg.10)**ETFM/A**  
(Pg.10)**TC/A/ZI**  
(Pg.11)**TFM/A/ZI**  
(Pg.11)**DEFORM-NUT® conforme UNI  
DEFORM-NUT according to UNI****9201**  
(Pg.21)**9203**  
(Pg.25)**9204**  
(Pg.24)**9206**  
(Pg.27)**9201-Z**  
(Pg.21)**9202-ZI**  
(Pg.28)**9203-Z**  
(Pg.25)**9204-ZI**  
(Pg.24)**9205-ZI**  
(Pg.29)**9206-ZI**  
(Pg.27)**10445**  
(Pg.37)**10446**  
(Pg.33)**10447**  
(Pg.35)**10448**  
(Pg.31)**TC/K**  
(Pg.12)**TC/KZ**  
(Pg.12)**TFM/K**  
(Pg.13)**TFM/KZ**  
(Pg.13)**ETC/K**  
(Pg.14)**ETFM/K**  
(Pg.15)**TC/C**  
(Pg.17)**TFM/C**  
(Pg.17)**E TFM/C**  
(Pg.18)**TC/INT**  
(Pg.19)**TC/TL**  
(Pg.22)**TC/TL/CH**  
(Pg.23)**E TC/TL**  
(Pg.32)**E TC/TL/CH**  
(Pg.34)**TFM M12**  
(Pg.26)**TFM/CH M12**  
(Pg.26)**E TFM M12**  
(Pg.36)**E TFM/CH M12**  
(Pg.36)**TC/DIST**  
(Pg.16)**TFP**  
(Pg.30)**TTN**  
(Pg.20)**AFH • APH**  
(Pg.38)**TCP M**  
(Pg.39)**ETCP**  
(Pg.40)**DEFORM-NUT® SPECIALE - Special DEFORM-NUT**

Materiali - Materials				Applicazioni consigliate - Suggested application					
Acciaio Steel	Acciaio inox Stainless steel	Acciaio inox316 Stainless steel316	Lega Leggera Light alloy	Laminati Metal Sheets	Profilati Profiles	Tubolari scatolati Tubular boxed	Leghe non ferrose No ferrous metal	Laminati plastici Plastic sheet	fibre di carbonio / compositi Carbon fiber/ composites
				●	●	●	●		●
				●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	
				●	●	●	●	●	
				●	●	●	●		●
				●	●	●	●	●	
				●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	
	TC/TL TC/TL/CH		TC/TL TC/TL/CH	●	●	●			
				●	●	●	●	●	
	TC/DIST		TC/DIST	●	●	●	●	●	
				●	●	●	●	●	
				●	●	●	●	●	

Dati applicazione per prodotto normalizzato UNI - Application data by product according to UNI standard						
Rivetti tubolari filettati cilindrici DEFORM-NUT® <i>Threaded tubular rivet nuts with cylindrical shank DEFORM-NUT®</i>	UNI 9201	UNI 9202	UNI 9203	UNI 9204	UNI 9205	UNI 9206
Rivetti tubolari filettati esagonali DEFORM-NUT® <i>Threaded tubular rivet nut with hexagonal shank DEFORM-NUT®</i>	UNI 10445		UNI 10446		UNI 10447	UNI 10448

Caratteristiche e riferimenti normativi prodotti in acciaio al carbonio Technical data and regulatory framework for carbon steel products	
<b>Materiale - Material</b>	<b>Trattamento superficiale zincatura - Zinc plating treatment</b>
Acciaio automatico 11SMnPb30 secondo UNI EN 10277-3 <i>Free cutting steel 11SMnPb30 according UNI EN 10277-3</i>	Fe/Zn 8c1B secondo UNI EN ISO 4042 <i>Fe/Zn 8c1B according UNI EN ISO 4042</i>
Acciaio da stampaggio C4C secondo UNI EN 10263-2 <i>Cold forming steel C4C according UNI EN 10263-2</i>	

Caratteristiche meccaniche elementi collegamento - Mechanical values of fasteners							
Coppie di serraggio medie per una corretta posa in opera - Average torque force for a proper installation							
	<b>M 3</b>	<b>M 4</b>	<b>M 5</b>	<b>M 6</b>	<b>M 8</b>	<b>M 10</b>	<b>M 12</b>
Coppia serraggio Nm <i>Torque force Nm</i>	2	3	5	9	18	30	45
Valori di riferimento max per prodotti in acciaio - Maximum values for steel products							
	<b>M 3</b>	<b>M 4</b>	<b>M 5</b>	<b>M 6</b>	<b>M 8</b>	<b>M 10</b>	<b>M 12</b>
Carichi trazione N <i>Pull-out force N</i>	4000	5000	9000	13000	21000	25000	30000

Caratteristiche e riferimenti normativi prodotti in acciaio inossidabile Technical data and regulatory framework for stainless steel products							
<b>Materiale - Material</b>	<b>Trattamento superficiale - Plating treatment</b>						
Acciaio inox X8CrNiS18-9 (AISI 303) secondo UNI EN 10088-3 <i>Stainless steel X8CrNiS18-9 (AISI 303) according to UNI EN 10088-3</i>	/						
Acciaio inox X3CrNiCuS18-9-4 (AISI 304) secondo UNI EN 10263-5 <i>Stainless steel X3CrNiCuS18-9-4 (AISI 304) according to UNI EN 10263-5</i>	/						

Dati di applicazione indicativi - Indicative application data							
Coppie di serraggio medie per una corretta posa in opera - Average torque force for a proper installation							
	<b>M 3</b>	<b>M 4</b>	<b>M 5</b>	<b>M 6</b>	<b>M 8</b>	<b>M 10</b>	<b>M 12</b>
Coppia serraggio Nm <i>Torque force Nm</i>	2	5	7	11	26	45	70
Valori di riferimento max per prodotti in acciaio - Maximum values for steel products							
	<b>M 3</b>	<b>M 4</b>	<b>M 5</b>	<b>M 6</b>	<b>M 8</b>	<b>M 10</b>	<b>M 12</b>
Carichi trazione N <i>Pull-out force N</i>	4500	6000	10000	14000	22000	27000	32000

Risoluzione problematiche di applicazione - Troubleshooting							
<b>Possibili problematiche</b> <i>Possible problems</i>	<b>Soluzioni - Solutions</b>						
Rotazione inserto - <i>The insert spins</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificare pressione in entrata nel caso attrezzi pneumatici.</li> <li>• Verificare idoneità inserto per spessore lamiera.</li> <li>• Nel caso di inserti con testa per sedi svassate, verificare dimensioni sede di posa.</li> <li>• Check air pressure of the pneumatic tool.</li> <li>• Check compatibility of sheet thicknesses and insert grip range.</li> <li>• In case of countersunk head inserts, check the dimensions of the receiving seat.</li> </ul>						
Inserto duro alla deformazione <i>Insert tough to be deformed</i>	<p>Verifica regolazione attrezzo di posa o pressione aria nell'impianto nel caso di attrezzi pneumatici. Se il problema dovesse persistere rivolgersi al servizio <b>Specialinsert</b>. <i>Check the setup of the tool or the air pressure for pneumatic tools.</i> <i>If the problem still occurs, please contact Specialinsert service.</i></p>						
	<p><b>Fig.1</b> Aumentare la corsa di deformazione <b>Fig.2</b> Deformazione idonea <b>Fig.3</b> Corsa di deformazione eccessiva <b>Fig.1</b> Increase the deformation stroke <b>Fig.2</b> Suitable deformation <b>Fig.3</b> Excessive deformation stroke</p>						

# Deform-Nut®

## SERIE DEFORM-TI®

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI IN TITANIO

TITANIUM THREADED TUBULAR RIVET NUT



# TITANIO

## TITANIUM

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total length	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2) *
<b>Testa Cilindrica - gambo liscio - Round Head - plain</b>								
TC M 6/T	0,5 ÷ 3,0	16	M 6	9	12	1,2	9	9,5
<b>Testa Cilindrica - zigrinati - Round Head - knurled</b>								
TC M 6/TZ	0,5 ÷ 3,0	16	M 6	9	12	1,2	9	9,5
<b>Testa Svasata - zigrinati - Countersunk Head - knurled</b>								
TCS M 6/TZ	0,5 ÷ 3,0	16,5	M 6	9	12	1,5	9	11

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s.  
\* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

SERIE - SERIES TC / T
<b>MATERIALE - MATERIAL</b>
Lega di Titanio - Titanium
<b>FINITURA - SURFACE TREATMENT</b>
Allo stato naturale - Natural state
<b>FILETTATURA - THREAD TOLERANCE</b>
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

SERIE - SERIES TC / TZ
<b>MATERIALE - MATERIAL</b>
Lega di Titanio - Titanium
<b>FINITURA - SURFACE TREATMENT</b>
Allo stato naturale - Natural state
<b>FILETTATURA - THREAD TOLERANCE</b>
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

SERIE - SERIES TCS / TZ
<b>MATERIALE - MATERIAL</b>
Lega di Titanio - Titanium
<b>FINITURA - SURFACE TREATMENT</b>
Allo stato naturale - Natural state
<b>FILETTATURA - THREAD TOLERANCE</b>
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

Il rivetto tubolare filetato più leggero e resistente mai creato. Ideato appositamente per rispondere ad esigenze di installazione su laminati e pannelli in fibra di carbonio e materiali compositi. Deform-Ti® è realizzato completamente in lega di **TITANIO**.

**Resistente alla corrosione - Forte come l'acciaio - 40% più leggero dell'acciaio**

Il titanio è l'elemento ideale per applicazioni nei settori Automotive, Nautica, Chimica ecc.

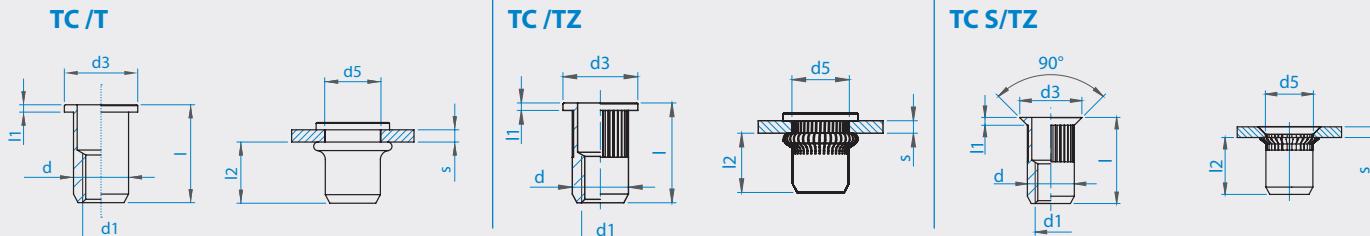
The most resistant and lightest rivet nut ever made, created to be applied on carbon fiber sheet and composites material.

**TITANIUM** is one of the lightest and strongest material.

**Corrosion resistant and strong as Steel but 40% lighter.**

DEFORM-TI® is the ideal product for Automotive, Nautical and Chemical industries.

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Deform-Nut®

**SERIE ETC/A • ETFM/A**

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI AUTOBLOCCANTI CON TESTA GAMBO SEMIESAGONALE

THREADED TUBULAR SELF-LOCKING RIVET NUT WITH ROUND HEAD AND SEMI-HEXAGONAL SHANK

**APPLICAZIONE - APPLICATION**Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.**MONTAGGIO - ASSEMBLY**Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.**AUTOBLOCCANTE  
SELF-LOCKING**

Sistema brevettato - Patented

SERIE - SERIES ETC/A (con testa cilindrica • with round head)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l) + 0,15 - 0,50	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2) *
ETC/A M 5/ S	0,5 ÷ 3,0	18,5	M 5	9	12	1,2	9	15
ETC/A/L M 5/ S	3,0 ÷ 5,5	21,0						
ETC/A M 6/ S	0,5 ÷ 3,0	18,5	M 6	9	12	1,2	9	15
ETC/A/L M 6/ S	3,0 ÷ 5,5	21,0						
ETC/A M 8/ S	0,5 ÷ 3,5	20,5	M 8	11	14	1,3	11	15
ETC/A/L M 8/ S	3,5 ÷ 6,0	23,0						

SERIE - SERIES ETFM/A (con testa a filo laminato • with low profile head)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1) ~	(d5) + 0,15 0	(l2) *
ETFM/A M 5/ S	0,5 ÷ 3,0	17,5	M 5	9	10	0,7	9	15
ETFM/A/L M 5/ S	3,0 ÷ 5,5	20,0						
ETFM/A M 6/ S	0,5 ÷ 3,0	17,5	M 6	9	10	0,7	9	15
ETFM/A/L M 6/ S	3,0 ÷ 5,5	20,0						
ETFM/A M 8/ S	0,5 ÷ 3,5	19,5	M 8	11	12	0,8	11	15
ETFM/A/L M 8/ S	3,5 ÷ 6,0	22,0						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\* L'inserito deve avvitarsi sul mandrino per tutta la parte utile del filetto evitando l'imbocco sulla pastiglia in nylon come evidenziato in figura A.

\*\* The insert must be screwed onto the spindle throughout the useful part of the thread preventing the entrance on the nylon pad as shown in picture A.

**SERIE - SERIES ETC/A (con testa cilindrica • with round head)****MATERIALE - MATERIAL**

Rivetto in acciaio nr.1.0303 - Steel rivet n.1.0303 \_\_\_\_\_ /\_8S

Rivetto in acciaio inox nr.1.4567 - Stainless steel rivet n.1.4567 \_\_\_\_\_ /\_XS

Rondella in nylon - Nylon washer

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Rivetto in acciaio: zincatura - Zinc plated rivet

Rivetto in acciaio inox: allo stato naturale - Natural state stainless steel rivet

Rondella allo stato naturale - Natural state washer

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**Rivetto tubolare filettato autobloccante con testa cilindrica, semiesagonale, spessore di serraggio 3,0 mm, filettatura M 8, in acciaio: **ETC/A M 8/8S**Threaded tubular self-locking rivet nut with round head and semi-hexagonal shank, grip thicknesses 3,0mm, M 8 thread, steel material: **ETC/A M 8/8S****SERIE - SERIES ETFM/A (con testa a filo laminato • with low profile head)****MATERIALE - MATERIAL**

Rivetto in acciaio nr.1.0303 - Steel rivet n.1.0303 \_\_\_\_\_ /\_8S

Rivetto in acciaio inox nr.1.4567 - Stainless steel rivet n.1.4567 \_\_\_\_\_ /\_XS

Rondella in nylon - Nylon washer

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Rivetto in acciaio: zincatura - Zinc plated rivet

Rivetto in acciaio inox: allo stato naturale - Natural state stainless steel rivet

Rondella allo stato naturale - Natural state washer

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**Rivetto tubolare filettato autobloccante con testa a filo laminato, semiesagonale, spessore di serraggio 3,0 mm, filettatura M 8, in acciaio: **ETFM/A M 8/8S**Threaded tubular self-locking rivet nut with low profile head and semi-hexagonal shank, grip thicknesses 3,0mm, M 8 thread, steel material: **ETFM/A M 8/8S**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

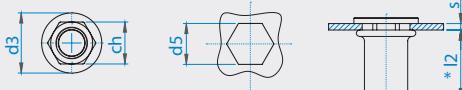
**ETC/A**

Figura A - Picture A

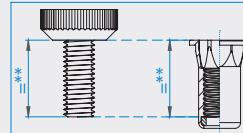
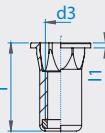
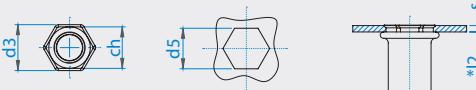
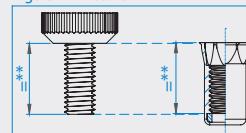
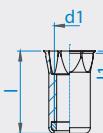
**ETFM/A**

Figura A - Picture A



Per maggiori informazioni riguardanti le disponibilità contattare l'ufficio commerciale Specialinsert®. For more information regarding product availability contact the Specialinsert® sales office.

## Deform-Nut®

**SERIE TC/A/ZI • TFM/A/ZI**

## SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI AUTOBLOCCANTI CON TESTA ZIGRINATA INCLINATA  
THREADED TUBULAR SELF-LOCKING RIVET NUT WITH ROUND HEAD AND INCLINED KNURLED BODY

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

**AUTOBLOCCANTE  
SELF-LOCKING**

SERIE - SERIES **TC/A/ZI** (con testa cilindrica • with round head)

<b>CODICE CODE</b>	Spessore serrabile Grip range	Lung.tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2)*
<b>TC/A M 5/_ZI</b>	0,5 ÷ 3,0	18,5						
<b>TC/A/L M 5/_ZI</b>	3,0 ÷ 5,5	21,0	M 5	9	12	1,2	9	15
<b>TC/A M 6/_ZI</b>	0,5 ÷ 3,0	18,5						
<b>TC/A/L M 6/_ZI</b>	3,0 ÷ 5,5	21,0	M 6	9	12	1,2	9	15
<b>TC/A M 8/_ZI</b>	0,5 ÷ 3,5	20,5						
<b>TC/A/L M 8/_ZI</b>	3,5 ÷ 6,0	23,0	M 8	11	14	1,3	11	15

SERIE - SERIES **TFM/A/ZI** (con testa a filo laminato • with low profile head)

<b>CODICE CODE</b>	Spessore serrabile Grip range	Lung.tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2)*
<b>TFM/A M 5/_ZI</b>	0,5 ÷ 3,0	17,5						
<b>TFM/A/L M 5/_ZI</b>	3,0 ÷ 5,5	20,0	M 5	9	10	0,6	9	14
<b>TFM/A M 6/_ZI</b>	0,5 ÷ 3,0	17,5						
<b>TFM/A/L M 6/_ZI</b>	3,0 ÷ 5,5	20,0	M 6	9	10	0,6	9	14
<b>TFM/A M 8/_ZI</b>	0,5 ÷ 3,5	19,5						
<b>TFM/A/L M 8/_ZI</b>	3,5 ÷ 6,0	22,0	M 8	11	12	0,6	11	14

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \*Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\* L'inserto deve avvitarsi sul mandrino per tutta la parte utile del filetto evitando l'imboccatura sulla pastiglia in nylon come evidenziato in figura A.

\*\* The insert must be screwed onto the spindle throughout the useful part of the thread preventing the entrance on the nylon pad as shown in Picture A.

SERIE - SERIES **TC/A/ZI** (con testa cilindrica • with round head)

**MATERIALE - MATERIAL**

Rivetto in acciaio nr.1.0718 - Steel rivet n. 1.0718 \_\_\_\_/\_\_\_\_/8ZI

Rivetto in acciaio inox nr.1.4305 - Stainless steel rivet n.1.4305 \_\_\_\_/\_\_\_\_/XZI

Rondella in nylon - Nylon washer

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Rivetto in acciaio: zincatura - Zinc plated rivet

Rivetto in acciaio inox: allo stato naturale - Natural state stainless steel rivet

Rondella allo stato naturale - Natural state washer

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto tubolare filettato autobloccante con testa cilindrica, zigrinato, spessore di serraggio 3,0 mm, filettatura M 8, in acciaio: **TC/A M 8/8ZI**

Threaded tubular self-locking rivet nut with round head and knurled body, grip thicknesses 3,0 mm, M 8 thread, steel material: **TC/A M 8/8ZI**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

SERIE - SERIES **TFM/A/ZI** (con testa a filo laminato • with low profile head)

**MATERIALE - MATERIAL**

Rivetto in acciaio nr.1.0718 - Steel rivet n. 1.0718 \_\_\_\_/\_\_\_\_/8ZI

Rivetto in acciaio inox nr.1.4305 - Stainless steel rivet n.1.4305 \_\_\_\_/\_\_\_\_/XZI

Rondella in nylon - Nylon washer

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Rivetto in acciaio: zincatura - Zinc plated rivet

Rivetto in acciaio inox: allo stato naturale - Natural state stainless steel rivet

Rondella allo stato naturale - Natural state washer

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto tubolare filettato autobloccante con testa a filo laminato, zigrinato, spessore di serraggio 3,0 mm, filettatura M 8, in acciaio: **TFM/A M 8/8ZI**

Threaded tubular self-locking rivet nut with low profile head and knurled body, grip thicknesses 3,0 mm, M 8 thread, steel material: **TFM/A M 8/8ZI**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

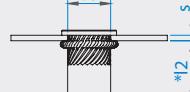
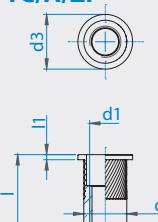
**TC/A/ZI**

Figura A - Picture A

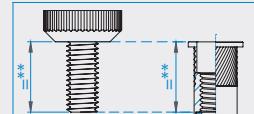
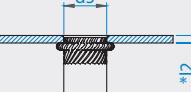
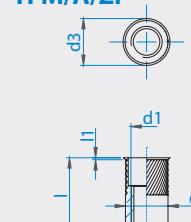
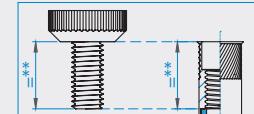
**TFM/A/ZI**

Figura A - Picture A



# Deform-Nut®

## SERIE TC/K • TC/KZ

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA CILINDRICA  
IN ACCIAIO INOX 316

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH ROUND HEAD IN STAINLESS STEEL 316

**INOX 316**  
**STAINLESS STEEL**  
**AISI 316**



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

SERIE - SERIES TC/K INOX 316 (con testa cilindrica • with round head)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total length	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø
	(s)	(l)	(d1)	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0
<b>TC M 4/K</b>	0,5 ÷ 2,0	12,0	M 4	6,0	9,0	1,0	6,0
<b>TC M 5/K</b>	0,5 ÷ 3,0	12,5	M 5	7,0	10,0	1,0	7,0
<b>TC M 6/K</b>	0,5 ÷ 3,0	16,0	M 6	9,0	12,0	1,5	9,0
<b>TC/L M 6/K</b>	3,0 ÷ 5,0	18,0	M 6	9,0	12,0	1,5	9,0
<b>TC M 8/K</b>	0,5 ÷ 3,0	17,5	M 8	11,0	15,0	1,5	11,0
<b>TC M10/K</b>	0,8 ÷ 3,5	21,0	M 10	13,0	17,0	1,5	13,0

SERIE - SERIES TC/KZ INOX 316 (con testa cilindrica • with round head)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø
	(s)	(l)	(d1)	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0
<b>TC M 4/KZ</b>	0,5 ÷ 2,0	12,0	M 4	6,0	9,0	1,0	6,0
<b>TC M 5/KZ</b>	0,5 ÷ 3,0	12,5	M 5	7,0	10,0	1,0	7,0
<b>TC M 6/KZ</b>	0,5 ÷ 3,0	16,0	M 6	9,0	12,0	1,5	9,0
<b>TC/L M 6/KZ</b>	3,0 ÷ 5,0	18,0	M 6	9,0	12,0	1,5	9,0
<b>TC M 8/KZ</b>	0,5 ÷ 3,0	17,5	M 8	11,0	15,0	1,5	11,0
<b>TC M10/KZ</b>	0,8 ÷ 3,5	21,0	M 10	13,0	17,0	1,5	13,0

### SERIE - SERIES TC/K (lisci • plain)

#### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio inox AISI 316 - Stainless steel AISI 316

#### FINITURA - FINITURA

Allo stato naturale - Natural state

#### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

#### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox AISI 316: **TC M 6/K**  
Threaded tubular rivet nuts with round head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel aisi 316: **TC M 6/K**

### SERIE - SERIES TC/KZ (zigrinati • knurled)

#### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio inox AISI 316 - Stainless steel AISI 316

#### FINITURA - FINITURA

Allo stato naturale - Natural state

#### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

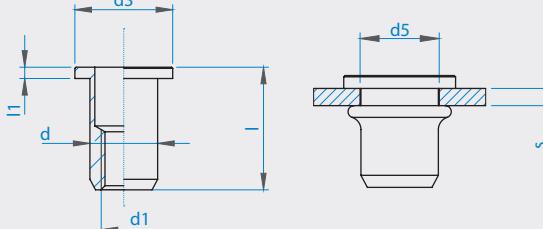
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

#### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

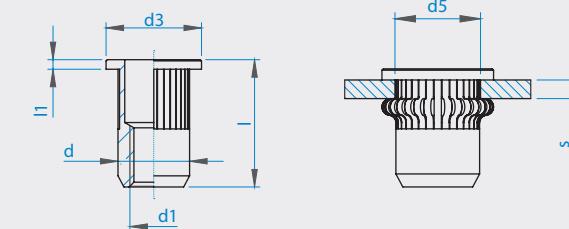
Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica, zigrinato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio AISI 316: **TC M 6/KZ**  
Threaded tubular rivet nuts with round head and knurled body, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel aisi 316: **TC M 6/KZ**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

### TC/K



### TC/KZ



# Deform-Nut®

## SERIE TFM/K • TFM/KZ

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO  
IN ACCIAIO INOX 316

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH ROUND LOW PROFILE  
HEAD IN STAINLESS STEEL 316

**INOX 316**  
**STAINLESS STEEL**  
**AISI 316**



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE		Spessore serrabile Grip range	Lung.tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø
		(s)	(l)	(d1)	(d)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0
<b>TFM M 4/K</b>	<b>TFM M 4/KZ</b>	0,5 ÷ 2,0	11,0	M 4	6,0	6,5	0,5	6,0
<b>TFM M 5/K</b>	<b>TFM M 5/KZ</b>	0,5 ÷ 3,0	12,0	M 5	7,0	7,5	0,5	7,0
<b>TFM M 6/K</b>	<b>TFM M 6/KZ</b>	0,5 ÷ 3,0	14,5	M 6	9,0	9,5	0,5	9,0
<b>TFM M 8/K</b>	<b>TFM M 8/KZ</b>	0,5 ÷ 3,0	16,0	M 8	11,0	11,5	0,5	11,0
<b>TFM M10/K</b>	<b>TFM M10/KZ</b>	0,8 ÷ 3,5	21,0	M 10	13,0	13,5	0,7	13,0

### SERIE - SERIES TFM/K (lisci • plain)

#### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio inox AISI 316 - Stainless steel AISI 316

#### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Allo stato naturale - Natural state

#### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

#### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio AISI 316: **TFM M6/K**  
Threaded tubular rivet nuts with low profile head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel aisi 316: **TFM M6/K**

### SERIE - SERIES TFM/KZ (zigrinati • knurled)

#### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio inox AISI 316 - Stainless steel AISI 316

#### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Allo stato naturale - Natural state

#### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

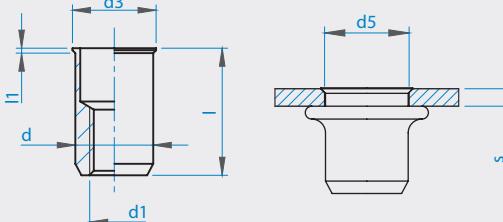
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

#### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

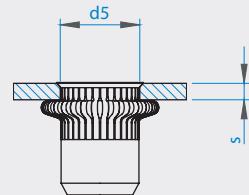
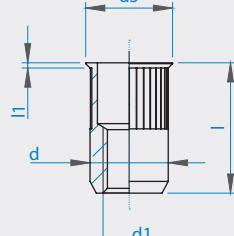
Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato, zigrinato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox AISI 316: **TFM M6/KZ**  
Threaded tubular rivet nuts with low profile head and knurled body, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, steel: **TFM M6/KZ**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

#### TFM/K



#### TFM/KZ



# Deform-Nut®

## SERIE ETC/K

S E R I E S

**INOX 316**  
**STAINLESS STEEL**  
**AISI 316**

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA CILINDRICA E GAMBO SEMIESAGONALE IN ACCIAIO INOX 316

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH ROUND HEAD  
AND SEMI-HEXAGONAL SHANK IN STAINLESS STEEL 316



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung.tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Exagonal shank	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø
	(s)	(l)	(d1)	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0
<b>ETC M 4/K</b>	0,5 ÷ 2,0	12,0	M 4	6,0	9,0	1,0	6,0
<b>ETC M 5/K</b>	0,5 ÷ 3,0	12,5	M 5	7,0	10,0	1,0	7,0
<b>ETC M 6/K</b>	0,5 ÷ 3,0	16,0	M 6	9,0	12,0	1,5	9,0
<b>ETC M 8/K</b>	0,5 ÷ 3,0	17,5	M 8	11,0	15,0	1,5	11,0

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio inox AISI 316 - Stainless steel AISI 316

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Allo stato naturale - Natural state

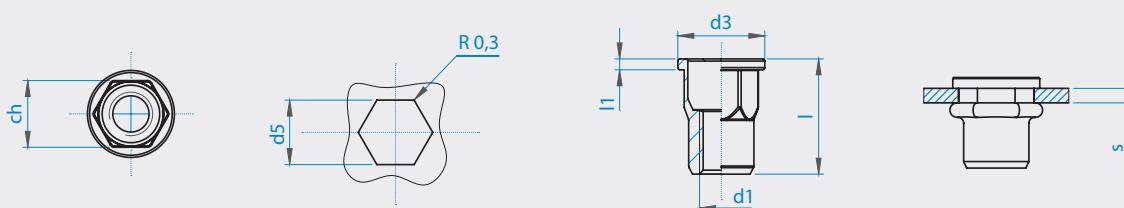
### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica e gambo semiesagonale, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox AISI 316: **ETC M 6/K**  
Threaded tubular rivet nut with round head and semi-hexagonal body, grip thicknesses 2,0mm, M 6 thread, AISI 316 stainless steel: **ETC M 6/K**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE ETFM/K

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO  
E GAMBO SEMIESAGONALE IN ACCIAIO INOX 316

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH LOW PROFILE HEAD  
AND SEMI-HEXAGONAL SHANK IN STAINLESS STEEL 316

**INOX 316**  
**STAINLESS STEEL**  
**AISI 316**



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Exagonal shank	Esagono testa Exagonal key	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0
<b>E TFM M 4/K</b>	0,5 ÷ 2,0	11,0	M 4	6,0	6,5	0,5	6,0
<b>E TFM M 5/K</b>	0,5 ÷ 3,0	12,0	M 5	7,0	7,5	0,5	7,0
<b>E TFM M 6/K</b>	0,5 ÷ 3,0	14,5	M 6	9,0	9,5	0,5	9,0
<b>E TFM M 8/K</b>	0,5 ÷ 3,0	16,0	M 8	11,0	11,5	0,5	11,0

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio inox AISI 316 - Stainless steel AISI 316

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Allo stato naturale - Natural state

### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

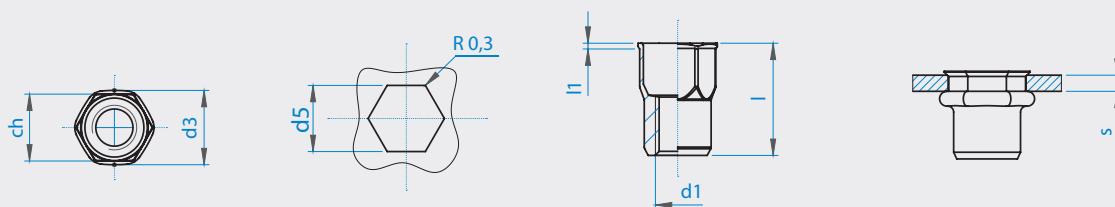
### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato e gambo semiesagonale, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox AISI 316: **E TFM M 6/K**

Threaded tubular rivet nut with low profile head and semi-hexagonal body, grip thicknesses

2,0mm, M 6 thread, AISI 316 stainless steel: **E TFM M 6/K**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Deform-Nut®

# SERIE TC/DIST

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA CILINDRICA DISTANZIALE

THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH ROUND SPACING HEAD

## TESTA DISTANZIALE SPACING HEAD



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2) *
TC/DIST M 3/_	0,5 ÷ 2,0	16,7						
TC/DIST/L M 3/_	2,0 ÷ 3,5	18,2						
TC/DIST M 4/_	0,5 ÷ 2,0	17,7						
TC/DIST/L M 4/_	2,0 ÷ 4,0	19,7						
TC/DIST M 5/_	0,5 ÷ 2,5	19,5						
TC/DIST/L M 5/_	2,5 ÷ 4,5	21,5						
TC/DIST M 6/_	0,5 ÷ 3,0	22,8						
TC/DIST/L M 6/_	3,0 ÷ 5,5	25,3						
TC/DIST M 8/_	0,5 ÷ 3,5	23,7						
TC/DIST/L M 8/_	3,5 ÷ 6,0	26,2						
TC/DIST M 10/_	0,5 ÷ 3,5	27,5						
TC/DIST/L M 10/_	3,5 ÷ 6,0	30						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8

Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / X

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

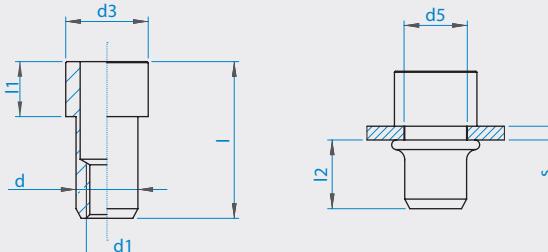
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica distanziale, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: **TC/DIST M 6/X**

Threaded tubular rivet nuts with round spacing head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: **TC/DIST M 6/X**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



## Deform-Nut®

**SERIE TC/C • TFM/C**

SERIES

**SERIE CORTA  
SHORT SERIES**

## RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA - CORTI

THREADED TUBULAR SHORT RIVET NUTS

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



## SERIE - SERIES TC/C (con testa cilindrica • with round head)

CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght	
		(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2)*	
TC/C M 5/_	A B C	0,5 ÷ 2,0	9,5	M 5	7	10	1	7	5,5	
TC/C M 6/_	A C	0,5 ÷ 2,0	14,7		M 6	9	12	1,2	9	7,5
TC/C M 6/_	B		12,6							
TC/C M 8/_	A C	0,5 ÷ 20	14,8	M 8	11	14	1,3	11	8	
TC/C M 8/_	B		13,6							

## SERIE - SERIES TFM/C (con testa a filo laminato • with flat head)

CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght	
		(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2)*	
TFM/C M 5/_	A B C	0,5 ÷ 2,0	9,5	M 5	7	8	0,6	7	5,5	
TFM/C M 6/_	A C	0,5 ÷ 2,0	13,5		M 6	9	10	0,6	9	7,5
TFM/C M 6/_	B		12,0							
TFM/C M 8/_	A C	0,5 ÷ 2,0	13,5	M 8	11	12	0,6	11	8	
TFM/C M 8/_	B		13							

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

## SERIE - SERIES TC/C (con testa cilindrica • with round head)

## MATERIALE - MATERIAL

- A Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8
- B Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8S
- C Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / X

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica corto, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: **TC/C M 6/X**  
Threaded tubular short rivet nuts with round head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: **TC/C M 6/X**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

## SERIE - SERIES TFM/C (con testa a filo laminato • with flat head)

## MATERIALE - MATERIAL

- A Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8
- B Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8S
- C Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / X

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

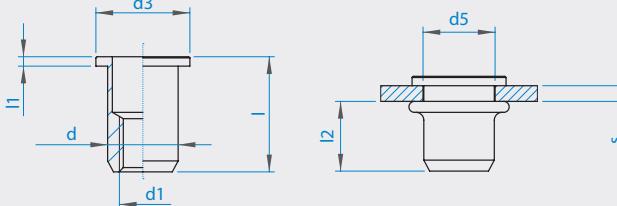
## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

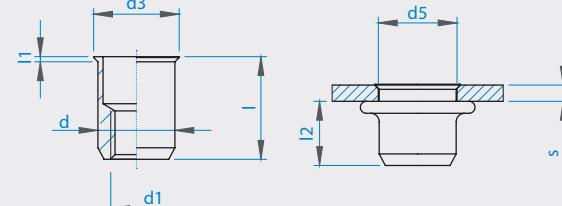
## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa filo laminato corto, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: **TFM/C M 6/X**  
Threaded tubular short rivet nuts with flat head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: **TFM/C M 6/X**

## TC/C



## TFM/C



# Deform-Nut®

## SERIE E TFM/C

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO  
GAMBO ESAGONALE CORTI

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH LOW PROFILE HEAD  
AND HEXAGONAL SHORT SHANK

### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



CODICE CODE		Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
		(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1) ~	(d5) + 0,15 0	(l2) *
<b>E TFM/C M 5</b>	-	0,5 ÷ 2,0	10	M 5	7	8	0,6	7	5,5
<b>E TFM/C M 6</b>	<b>E TFM/C M 6/X</b>	0,5 ÷ 2,0	12	M 6	9	10	0,6	9	7,5
<b>E TFM/CC M 6</b>	-	0,5 ÷ 1,5	9,5	M 6	9	10	0,5	9	6,3
<b>E TFM/C M 8</b>	<b>E TFM/C M 8/X</b>	0,5 ÷ 2,0	13	M 8	11	12	0,7	11	8

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303

Acciaio inox nr. 1.4567 - Stainless steel nr. 1.4567 /X

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

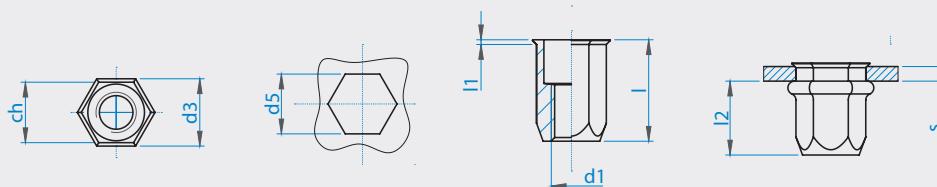
### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato e gambo esagonale, spessore di serraggio 1,5 mm, filettatura M 6, in acciaio: **E TFM/C M 6**  
Threaded tubular rivet nut with low profile head and hexagonal body, grip thicknesses 1,5 mm, M 6 thread, steel: **E TFM/C M 6**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE TC/INT

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI PER MATERIALI A BASSA RESISTENZA

THREADED TUBULAR RIVET NUT FOR LOW RESISTANCE MATERIAL



APPLICAZIONE - APPLICATION								
Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici, plastici, altro. On boxed and tubular sections, metal sheet, plastic material, other materials.								
MONTAGGIO - ASSEMBLY								
Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche. By specific manual or pneumatic tools.								

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Ø Gambo Shaft Ø	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l) + 0,5 - 0,5	(d1)	(d3) max	(l1)	(d)	(d5) + 0,15 0	(l2) *
<b>TC/INT M 5/8S</b>	0,5 ÷ 4,5	22,0	M 5	13	1	7,5	7,5	10
<b>TC/INT/L M 5/8S</b>	4,5 ÷ 8,0	25,0						
<b>TC/INT M 6/8S</b>	0,5 ÷ 7,0	27,0	M 6	16,5	1,5	8,8	8,8	12,8
<b>TC/INT/L M 6/8S</b>	7,0 ÷ 12,5	33,0						
<b>TC/INT M 8/8S</b>	0,5 ÷ 7,0	30,5	M 8	19,6	1,6	11,1	11,1	14,5
<b>TC/INT/L M 8/8S</b>	7,0 ÷ 12,5	36,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio - Steel

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Zincatura bianca - White zinc plating

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

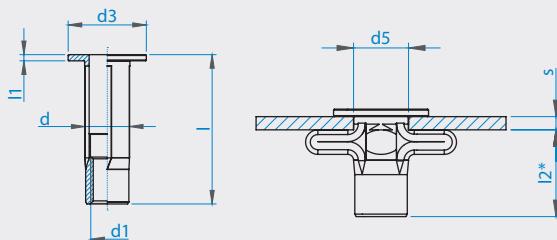
Metrica - Metrical

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato, spessore di serraggio 4,0 mm, filettatura M 6, in acciaio:

**TC/INT M6/8S**Threaded tubular rivet nut for low resistance materials, grip thicknesses 4,0 mm, M 6 thread size, steel:**TC/INT M6/8S**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



**Deform-Nut®****SERIE TTN**

SERIES

**RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO****THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH LOW PROFILE HEAD****APPLICAZIONE - APPLICATION**

In testa a tubolari cilindrici.  
For head of tubes and cylindrical sections.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

<b>CODICE CODE</b>	<b>Ø Foro Hole Ø</b>	<b>Lung. tot Total lenght</b>	<b>Filettatura metrica Metrical thread</b>	<b>Ø Gambo Shaft Ø</b>	<b>Ø Testa Head Ø</b>	<b>Spessore testa Head thicknesses</b>
	(d5) *	(l)	(d1)	(d)	(d3)	(l1) ~
<b>TTN M 6/9,5/8</b>	9,5 ÷ 10,5	13,2	M 6	9,5	10	0,6
<b>TTN M 6/11/8</b>	11,0 ÷ 11,8	15,7	M 6	11	11,7	0,6
<b>TTN M 6/11,5/8</b>	11,5 ÷ 12,5	15,7	M 6	11,5	12	0,6
<b>TTN M 6/12,5/8</b>	12,5 ÷ 13,5	15,7	M 6	12,5	13	0,6
<b>TTN M 6/13,5/8</b>	13,5 ÷ 14,7	15,7	M 6	13,5	14	0,7
<b>TTN M 6/14,8/8</b>	14,8 ÷ 16,2	18,5	M 6	14,8	15,8	0,7
<b>TTN M 6/16,8/8</b>	16,8 ÷ 18,2	21,6	M 6	16,8	17,4	0,7
<b>TTN M 6/18,3/8</b>	18,3 ÷ 19,9	21,6	M 6	18,3	19	0,7

\* Per ottenere un corretto impiego del prodotto, è necessario effettuare prove di montaggio per determinare la migliore condizione di assemblaggio.

\* For a proper use of the product, some assembly tests are required to determine the optimal fittings conditions.

**MATERIALE - MATERIAL**

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Zincatura bianca - White zinc plating

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

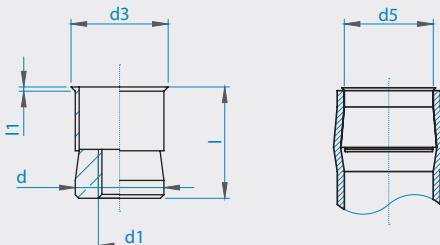
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato, diametro interno del tubo 13,0 mm, filettatura M 6, in acciaio: **TTN M 6/12,5/8**

Threaded tubular rivet nuts with low profile head, internal tube diameter 13,0 mm, M 6 thread, steel: **TTN M 6/12,5/8**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



## Deform-Nut®

## SERIE 9201 • 9201-Z

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA CILINDRICA

THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH ROUND HEAD

## APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

## MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



Rif. norme UNI 9201 - Ref. UNI 9201 standard

CODICE CODE		Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
		(S)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2)*
9201A/M 3/_	9201A/M 3/_Z_	0,5 ÷ 2,0	9,5	M 3	5	8	0,8	5	6
9201B/M 3/_	9201B/M 3/_Z_	2,0 ÷ 3,5	11						
9201A/M 4/_	9201A/M 4/_Z_	0,5 ÷ 2,0	10,5	M 4	6	9	0,8	6	6,5
9201B/M 4/_	9201B/M 4/_Z_	2,0 ÷ 4,0	12,5						
9201A/M 5/_	9201A/M 5/_Z_	0,5 ÷ 2,5	12,5	M 5	7	10	1	7	7
9201B/M 5/_	9201B/M 5/_Z_	2,5 ÷ 4,5	14,5						
9201A/M 6/_	9201A/M 6/_Z_	0,5 ÷ 3,0	16	M 6	9	12	1,2	9	9,5
9201B/M 6/_	9201B/M 6/_Z_	3,0 ÷ 5,5	18,5						
9201A/M 8/_	9201A/M 8/_Z_	0,5 ÷ 3,5	17	M 8	11	14	1,3	11	9,5
9201B/M 8/_	9201B/M 8/_Z_	3,5 ÷ 6,0	19,5						
9201A/M 10/_	9201A/M 10/_Z_	0,5 ÷ 3,5	21	M 10	13	16	1,5	13	12,5
9201B/M 10/_	9201B/M 10/_Z_	3,5 ÷ 6,0	23,5						
9201A/M 12/_	9201A/M 12/_Z_	0,5 ÷ 3,5	25	M 12	15**	18	2	15	16
9201B/M 12/_	9201B/M 12/_Z_	3,5 ÷ 6,5	28						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\*Per la versione gambo diametro 16 vedi TC-TL pag 22 \*\*For the version with shaft diameter 16 refer to TC-TL pag 22

## SERIE - SERIES 9201 (lisci • plain)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718	/8
Acciaio nr. 1.0303 (escluse le filettature M3 e M12) Steel nr. 1.0303 (excluding thread M3 and M12)	/8S
Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305	/X
Acciaio inox nr. 1.4567 (escluse le filettature M3 e M12) Stainless steel nr. 1.4567 (excluding thread M3 and M12)	/XS

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zinzatura bianca Steel rivet nuts: white zinc plating	
Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale Stainless steel rivet nuts: natural state	

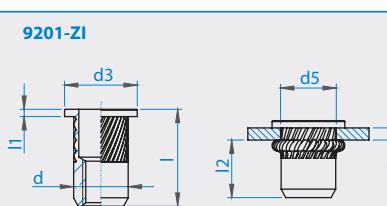
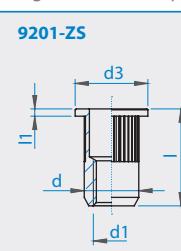
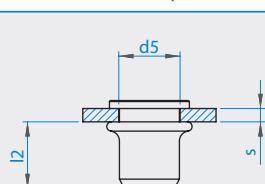
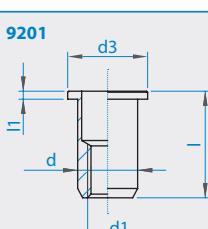
## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H	
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION	

Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: 9201A/M 6/X

Threaded tubular rivet nut with round head, grip thicknesses 2,0mm, M 6 thread, stainless steel material: 9201A/M 6/X

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE TC/TL

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA CILINDRICA LARGA

THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH ROUND LARGE HEAD

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2) *
<b>TC/TL M 3/_</b>	0,5 ÷ 2,0	9,5						
<b>TC/TL/L M 3/_</b>	2,0 ÷ 3,5	11						
<b>TC/TL M 4/_</b>	0,5 ÷ 2,0	10,5						
<b>TC/TL/L M 4/_</b>	2,0 ÷ 4,0	12,5						
<b>TC/TL M 5/_</b>	0,5 ÷ 2,5	12,5						
<b>TC/TL/L M 5/_</b>	2,5 ÷ 4,5	14,5						
<b>TC/TL M 6/_</b>	0,5 ÷ 3,0	16,3						
<b>TC/TL/L M 6/_</b>	3,0 ÷ 5,5	18,8						
<b>TC/TL M 8/_</b>	0,5 ÷ 3,5	18						
<b>TC/TL/L M 8/_</b>	3,5 ÷ 6,0	20,5						
<b>TC/TL M 10/_</b>	0,5 ÷ 3,5	22						
<b>TC/TL/L M 10/_</b>	3,5 ÷ 6,0	24,5						
<b>TC/TL M 12/_</b>	0,5 ÷ 3,5	27						
<b>TC/TL/L M 12/_</b>	3,5 ÷ 6,5	30						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

**MATERIALE - MATERIAL**

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8S

Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / X

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

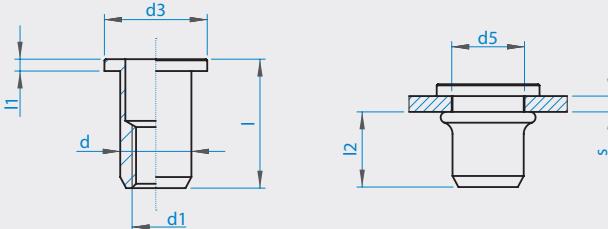
Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica larga, spessore di serraggio 2,0 mm,

filettatura M 6, in acciaio inox: **TC/TL M 6/X**

Threaded tubular rivet nut with round large head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread,

stainless steel: **TC/TL M 6/X**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



## Deform-Nut®

**SERIE TC/TL/CH**

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CHIUSI CON TESTA CILINDRICA  
LARGATHREADED TUBULAR CLOSED END RIVET NUTS WITH LARGE  
ROUND HEAD**APPLICAZIONE - APPLICATION**Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On box and tubular sections, metal sheets, other materials.**MONTAGGIO - ASSEMBLY**Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE <b>CODE</b>	Spessore serrabile <i>Grip range</i>	Lung. tot <i>Total lenght</i>	Filettatura metrica <i>Metrical thread</i>	$\varnothing$ Gambo <i>Shaft Ø</i>	$\varnothing$ Testa <i>Head Ø</i>	Spessore testa <i>Head thicknesses</i>	$\varnothing$ Foro <i>Hole Ø</i>	Ingombro posteriore <i>Rear lenght</i>
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2)*
TC/TL/CH M 3/_	0,5 ÷ 2,0	13	M 3	5	9	0,8	5	9,5
TC/TL/LCH M 3/_	2,0 ÷ 3,5	14,5						
TC/TL/CH M 4/_	0,5 ÷ 2,0	15	M 4	6	10	0,8	6	11
TC/TL/LCH M 4/_	2,0 ÷ 4,0	17						
TC/TL/CH M 5/_	0,5 ÷ 2,5	18	M 5	7	11	1	7	12,5
TC/TL/LCH M 5/_	2,5 ÷ 4,5	20						
TC/TL/CH M 6/_	0,5 ÷ 3,0	22,8	M 6	9	13	1,5	9	16
TC/TL/LCH M 6/_	3,0 ÷ 5,5	25,3						
TC/TL/CH M 8/_	0,5 ÷ 3,5	26	M 8	11	16	1,5	11	17,5
TC/TL/LCH M 8/_	3,5 ÷ 6,0	28,5						
TC/TL/CH M 10/_	0,5 ÷ 3,5	31	M 10	13	18	1,8	13	22
TC/TL/LCH M 10/_	3,5 ÷ 6,0	33,5						
TC/TL/CH M 12/_	0,5 ÷ 3,5	38,5	M 12	16	23	2	16	28
TC/TL/LCH M 12/_	3,5 ÷ 6,5	41,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

**MATERIALE - MATERIAL**

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 \_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_/8S

Acciaio inox nr. 1.4305 -Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ /\_\_\_\_/X

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Rivetti in acciaio:zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

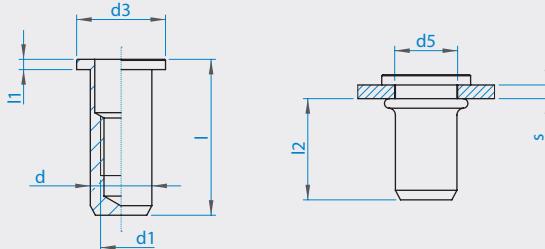
Rivetti in acciaio inox:allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**Rivetto tubolare filettato chiuso con testa cilindrica larga, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: **TC/TL/CH M 6/X**Threaded tubular closed end rivet nut with large round head,grip thicknesses 2,0 mm,M 6 thread,stainless steel: **TC/TL/CH M 6/X**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



## Deform-Nut®

## SERIE 9204 • 9204-ZI

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CHIUSI CON TESTA CILINDRICA

THREADED TUBULAR CLOSED END RIVET NUTS WITH ROUND HEAD

## APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

## MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



Rif. norme UNI 9204 - Ref. UNI 9204 standard

CODICE CODE		Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total length	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
		(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2)*
9204A/M 3/_	9204A/M 3/_ZI	0,5 ÷ 2,0	13	M 3	5	8	0,8	5	9,5
9204B/M 3/_	9204B/M 3/_ZI	2,0 ÷ 3,5	14,5						
9204A/M 4/_	9204A/M 4/_ZI	0,5 ÷ 2,0	15	M 4	6	9	0,8	6	11
9204B/M 4/_	9204B/M 4/_ZI	2,0 ÷ 4,0	17						
9204A/M 5/_	9204A/M 5/_ZI	0,5 ÷ 2,5	18	M 5	7	10	1	7	12,5
9204B/M 5/_	9204B/M 5/_ZI	2,5 ÷ 4,5	20						
9204A/M 6/_	9204A/M 6/_ZI	0,5 ÷ 3,0	22,5	M 6	9	12	1,2	9	16
9204B/M 6/_	9204B/M 6/_ZI	3,0 ÷ 5,5	25						
9204A/M 8/_	9204A/M 8/_ZI	0,5 ÷ 3,5	25	M 8	11	14	1,3	11	17,5
9204B/M 8/_	9204B/M 8/_ZI	3,5 ÷ 6,0	27,5						
9204A/M 10/_	9204A/M 10/_ZI	0,5 ÷ 3,5	30	M 10	13	16	1,5	13	21,5
9204B/M 10/_	9204B/M 10/_ZI	3,5 ÷ 6,0	32,5						
9204A/M 12/_	9204A/M 12/_ZI	0,5 ÷ 3,5	36,5	M 12	15**	18	2	15	27,5
9204B/M 12/_	9204B/M 12/_ZI	3,5 ÷ 6,5	39,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\*Per la versione gambo diametro 16 vedi TC/TL/CH pag 23 \*\*For shaft diameter 16 type, see TC/TL/CH at page 23.

## SERIE - SERIES 9204 (lisci • plain)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ 8

Acciaio nr. 1.0303 (escluse le filettature M3 e M12)  
Steel nr. 1.0303 (excluding thread M3 and M12) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ 8S

Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ X

Acciaio inox nr. 1.4567 (escluse le filettature M3 e M12)  
Stainless steel nr. 1.4567 (excluding thread M3 and M12) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ XS

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

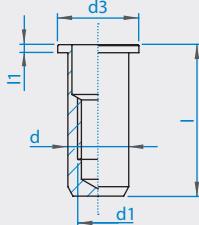
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

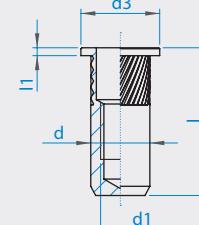
Rivetto tubolare filettato chiuso con testa cilindrica, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: 9204A/M6/X  
Threaded tubular closed end rivet nuts with round head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: 9204A/M6/X

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

## 9204



## 9204-ZI



## Deform-Nut®

## SERIE 9203 • 9203-Z

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO

THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH LOW PROFILE HEAD

## APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

## MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



Rif. norme UNI 9203 - Ref. UNI 9203 standard

CODICE CODE		Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
		(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1) ~	(d5) +0,15 0	(l2) *
9203A/M 3/_	9203A/M 3/_Z_	0,5 ÷ 2,0	9	M 3	5	5,5	0,35	5	6
9203B/M 3/_	9203B/M 3/_Z_	2,0 ÷ 3,5	10,5						
9203A/M 4/_	9203A/M 4/_Z_	0,5 ÷ 2,0	10	M 4	6	6,75	0,5	6	6,5
9203B/M 4/_	9203B/M 4/_Z_	2,0 ÷ 4,0	12						
9203A/M 5/_	9203A/M 5/_Z_	0,5 ÷ 2,5	12	M 5	7	8	0,6	7	7
9203B/M 5/_	9203B/M 5/_Z_	2,5 ÷ 4,5	14						
9203A/M 6/_	9203A/M 6/_Z_	0,5 ÷ 3,0	15	M 6	9	10	0,6	9	9,5
9203B/M 6/_	9203B/M 6/_Z_	3,0 ÷ 5,5	17,5						
9203A/M 8/_	9203A/M 8/_Z_	0,5 ÷ 3,5	16	M 8	11	12	0,6	11	9,5
9203B/M 8/_	9203B/M 8/_Z_	3,5 ÷ 6,0	18,5						
9203A/M 10/_	9203A/M 10/_Z_	0,5 ÷ 3,5	20	M 10	13	14,5	0,85	13	12,5
9203B/M 10/_	9203B/M 10/_Z_	3,5 ÷ 6,0	22,5						
9203A/M 12/_	9203A/M 12/_Z_	0,5 ÷ 3,5	23	M 12	15**	16,5	0,85	15	16
9203B/M 12/_	9203B/M 12/_Z_	3,5 ÷ 6,5	26						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\* Per la versione gambo diametro 16 vedi TFM M12 pag 26 \*\*For the version with shaft diameter 16 refer to TFM M12 pag 26

## SERIE - SERIES 9203 (lisci • plain)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8

Acciaio nr. 1.0303 (esclusa la filettatura M12)  
Steel nr. 1.0303 (excluding thread M12) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8S

Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / X

Acciaio inox nr. 1.4567 (escluse le filettature M3 e M12)  
Stainless steel nr. 1.4567 (excluding thread M3 and M12) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / XS

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: 9203A/M 6/ZI  
Threaded tubular rivet nuts with low profile head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: 9203A/M 6/XZI

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

## SERIE - SERIES 9203-Z (zigrinati • knurled)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8ZI

Acciaio nr. 1.0303 (escluse le filettature M3, M10 e M12)  
Steel nr. 1.0303 (excluding thread M3, M10 and M12) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8ZS

Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / XZI

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

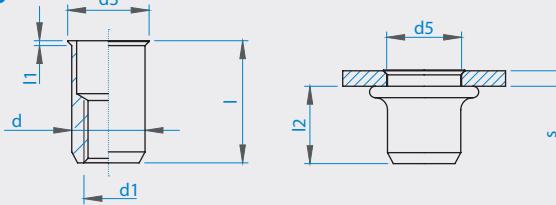
## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

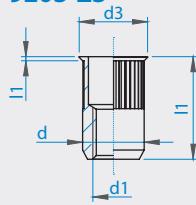
## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato, zigrinato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: 9203A/M 6/ZI  
Threaded tubular rivet nuts with low profile head and knurled body, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: 9203A/M 6/XZINelle versioni tipo B la zigrinatura può essere staccata da sotto testa.  
For the versions B the knurling part might be detached from the head.

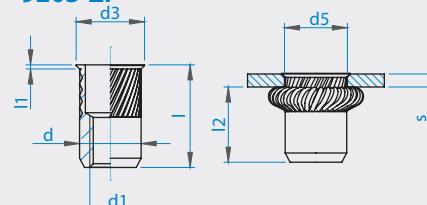
## 9203



## 9203-ZS



## 9203-ZI



## Deform-Nut®

**SERIE TFM M12 • TFM/CH M12**

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO

THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH LOW PROFILE HEAD

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



SERIE - SERIES TFM M12 (aperto • open)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1) ~	(d5) +0,15 0	(l2) *
<b>TFM M 12/8S</b>	0,5 ÷ 3,5	25						
<b>TFM/L M 12/8S</b>	3,5 ÷ 6,5	28	M 12	16	17,6	0,9	16	17

SERIE - SERIES TFM/CH M12 (chiuso • closed)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1) ~	(d5) +0,15 0	(l2) *
<b>TFM/CH M 12/8S</b>	0,5 ÷ 3,5	36,5						
<b>TFM/L/CH M 12/8S</b>	3,5 ÷ 6,5	39,5	M 12	16	17,6	0,9	16	28,5

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

**SERIE - SERIES TFM M12 (aperto • open)****MATERIALE - MATERIAL**

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Zincatura bianca - White zinc plating

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto tubolare filetato con testa a filo laminato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 12, in acciaio: **TFM M12/8S**  
Threaded tubular rivet nuts with low profile head, grip thicknesses 2,0 mm, M 12 thread, steel: **TFM M12/8S**

**SERIE - SERIES TFM /CH M12 (chiuso • close)****MATERIALE - MATERIAL**

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Zincatura bianca - White zinc plating

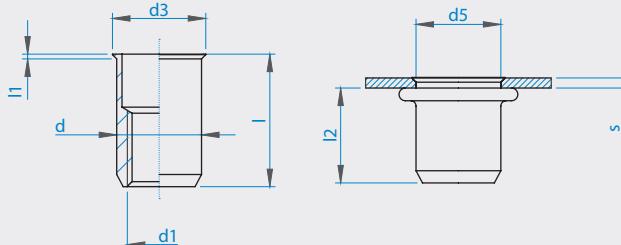
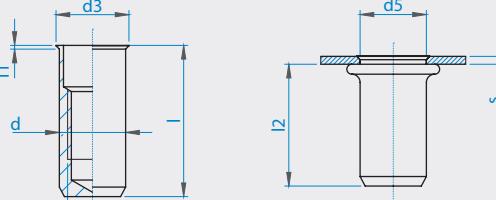
**FILETTATURA - FILETTATURA**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto tubolare filetato con testa a filo laminato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 12, in acciaio: **TFM/CH M12/8S**  
Threaded tubular closed end rivet nuts with low profile head, grip thicknesses 2,0 mm, M 12 thread, steel: **TFM/CH M12/8S**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

**TFM M12****TFM/CH M12**

Per maggiori informazioni riguardanti le disponibilità contattare l'ufficio commerciale Specialinsert®. For more information regarding product availability contact the Specialinsert® sales office.

## Deform-Nut®

## SERIE 9206 • 9206-ZI

## S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CHIUSI CON TESTA A FILO LAMINATO

THREADED TUBULAR CLOSED END RIVET NUTS WITH LOW PROFILE HEAD

## APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

## MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



Rif. norme UNI 9206 - Ref. UNI 9206 standard

CODICE CODE		Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
		(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1) ~	(d5) +0,15 0	(l2) *
9206A/M 3/_	9206A/M 3/_ZI	0,5 ÷ 2,0	12,5	M 3	5	5,5	0,35	5	9,5
9206B/M 3/_	9206B/M 3/_ZI	2,0 ÷ 3,5	14						
9206A/M 4/_	9206A/M 4/_ZI	0,5 ÷ 2,0	14,5	M 4	6	6,75	0,5	6	11
9206B/M 4/_	9206B/M 4/_ZI	2,0 ÷ 4,0	16,5						
9206A/M 5/_	9206A/M 5/_ZI	0,5 ÷ 2,5	17,5	M 5	7	8	0,6	7	12,5
9206B/M 5/_	9206B/M 5/_ZI	2,5 ÷ 4,5	19,5						
9206A/M 6/_	9206A/M 6/_ZI	0,5 ÷ 3,0	21,5	M 6	9	10	0,6	9	16
9206B/M 6/_	9206B/M 6/_ZI	3,0 ÷ 5,5	24						
9206A/M 8/_	9206A/M 8/_ZI	0,5 ÷ 3,5	24	M 8	11	12	0,6	11	17,5
9206B/M 8/_	9206B/M 8/_ZI	3,5 ÷ 6,0	26,5						
9206A/M 10/_	9206A/M 10/_ZI	0,5 ÷ 3,5	29	M 10	13	14,5	0,85	13	21,5
9206B/M 10/_	9206B/M 10/_ZI	3,5 ÷ 6,0	31,5						
9206A/M 12/_	9206A/M 12/_ZI	0,5 ÷ 3,5	34,5	M 12	15**	16,5	0,85	15	27,5
9206B/M 12/_	9206B/M 12/_ZI	3,5 ÷ 6,5	37,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\*Per la versione gambo diametro 16 vedi TFM/CH M12 pag 26 \*\*For shaft diameter 16 type, see TFM/CH M12 at page 26.

## SERIE - SERIES 9206 (lisci • plain)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718	/ ____ / 8
Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303	/ ____ / 8S
Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305	/ ____ / X
Acciaio inox nr. 1.4567 (escluse le filettature M3 e M12) Stainless steel nr. 1.4567 (excluding thread M3 and M12)	/ ____ / XS

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato chiuso con testa a filo laminato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: 9206A/M 6/X

Threaded tubular closed end rivet nuts with low profile head, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: 9206A/M 6/X

## SERIE - SERIES 9206-ZI (zigrinati • knurled)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718	/ ____ / 8ZI
Acciaio inox nr. 1.4305 - Acciaio inox nr. 1.4305	/ ____ / XZI

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

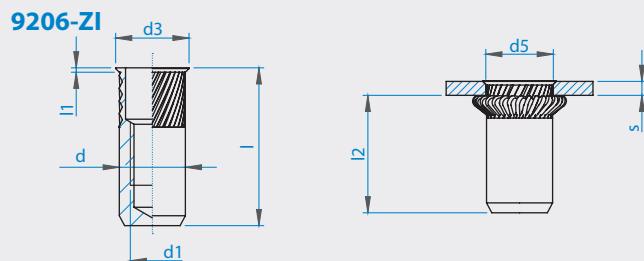
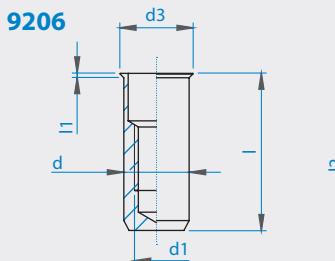
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato chiuso con testa a filo laminato, zigrinatura, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: 9206A/M 6/XZI

Threaded tubular closed end rivet nuts with low profile head and knurled body, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: 9206A/M 6/XZI

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE 9202-ZI

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA SVASATA ZIGRINATURA INCLINATA

THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH COUNTERSUNK HEAD AND INCLINED KNURLING



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

Rif. norme UNI 9202 - Ref. UNI 9202 standard

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2) *
9202A/M 3/_Z_	1,6 ÷ 3,5	10	M 3	5	8	1,5	5	5,5
9202B/M 3/_Z_	3,5 ÷ 5,0	11,5						
9202A/M 4/_Z_	1,6 ÷ 3,5	11	M 4	6	9	1,5	6	6
9202B/M 4/_Z_	3,5 ÷ 5,5	13						
9202A/M 5/_Z_	1,6 ÷ 4,0	13	M 5	7	10	1,5	7	7,5
9202B/M 5/_Z_	4,0 ÷ 6,0	15						
9202A/M 6/_Z_	1,6 ÷ 4,5	16,5	M 6	9	12	1,5	9	11
9202B/M 6/_Z_	4,5 ÷ 7,0	19						
9202A/M 8/_Z_	1,6 ÷ 5,0	17,5	M 8	11	14	1,5	11	11
9202B/M 8/_Z_	5,0 ÷ 7,5	20						
9202A/M 10/_Z_	1,6 ÷ 5,0	21	M 10	13	16	1,5	13	14
9202B/M 10/_Z_	5,0 ÷ 7,5	23,5						
9202A/M 12/_Z_	1,6 ÷ 5,0	24,5	M 12	15	18	1,5	15	17,5
9202B/M 12/_Z_	5,0 ÷ 8,0	27,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ /8ZI  
Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ /XZI

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

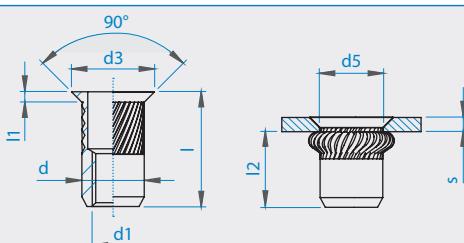
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filetato con testa svasata zigrinato, spessore di serraggio 2,0 mm,  
filettatura M 6, in acciaio inox: 9202A/M 6/XZI  
Threaded tubular rivet nuts with countersunk head and inclined knurling, grip thicknesses 2,0 mm,  
stainless steel: 9202A/M 6/XZI

Nelle versioni tipo B la zigrinatura può essere staccata da sotto testa.  
In type B knurling part might be detached from the head.

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE 9205-ZI

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CHIUSI CON TESTA SVASATA  
ZIGRINATURA INCLINATA

THREADED TUBULAR CLOSED END RIVET NUTS WITH  
COUNTERSUNK HEAD AND INCLINED KNURLING



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

Rif. norme UNI 9205 - Ref. UNI 9205 standard

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1) ~	(d5) + 0,15 0	(l2) *
<b>9205A/M 3/_ZI</b>	1,6 ÷ 3,5	13,5	M 3	5	8	1,5	5	9
<b>9205B/M 3/_ZI</b>	3,5 ÷ 5,0	15						
<b>9205A/M 4/_ZI</b>	1,6 ÷ 3,5	15,5	M 4	6	9	1,5	6	10,5
<b>9205B/M 4/_ZI</b>	3,5 ÷ 5,5	17,5						
<b>9205A/M 5/_ZI</b>	1,6 ÷ 4,0	18,5	M 5	7	10	1,5	7	13
<b>9205B/M 5/_ZI</b>	4,0 ÷ 6,0	20,5						
<b>9205A/M 6/_ZI</b>	1,6 ÷ 4,5	23	M 6	9	12	1,5	9	17,5
<b>9205B/M 6/_ZI</b>	4,5 ÷ 7,0	25,5						
<b>9205A/M 8/_ZI</b>	1,6 ÷ 5,0	25,5	M 8	11	14	1,5	11	19
<b>9205B/M 8/_ZI</b>	5,0 ÷ 7,5	28						
<b>9205A/M 10/_ZI</b>	1,6 ÷ 5,0	30	M 10	13	16	1,5	13	23
<b>9205B/M 10/_ZI</b>	5,0 ÷ 7,5	32,5						
<b>9205A/M 12/_ZI</b>	1,6 ÷ 5,0	36	M 12	15	18	1,5	15	29
<b>9205B/M 12/_ZI</b>	5,0 ÷ 8,0	39						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \*Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8ZI

Acciaio inox nr. 1.4305 - Stainless steel nr. 1.4305 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / XZI

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

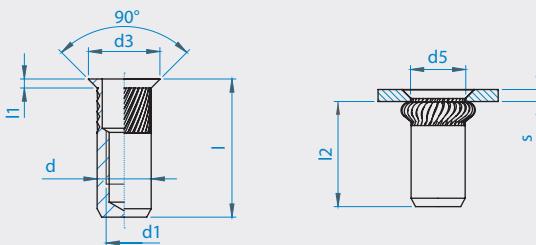
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato chiuso con testa svasata, zigrinato, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio inox: **9205A/M 6/XZI**  
Threaded tubular closed end rivet nuts with countersunk head and inclined knurling, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: **9205A/M 6/XZI**

Nelle versioni tipo B la zigrinatura può essere staccata da sotto testa.  
In type B knurling part might be detached from the head.

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE TFP

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA  
A FILO LAMINATO ("d" in pollici)

THREADED TUBULAR RIVET NUTS WITH LOW PROFILE HEAD  
(SHANK DIAMETER IN INCHES)



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung. tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Ø Foro Hole Ø	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1) ~	(d5) + 0,15 0	(l2) *
<b>TFP M 3/8</b>	0,5 ÷ 2,0	9,5	M 3	4,8 (3/16")	5,2	0,4	4,8	6
<b>TFP/L M 3/8</b>	2,0 ÷ 3,5	11,5						
<b>TFP M 4/8</b>	0,5 ÷ 2,0	10,4	M 4	6,3 (1/4")	6,8	0,4	6,3	6,5
<b>TFP/L M 4/8</b>	2,0 ÷ 3,5	12,4						
<b>TFP M 5/8</b>	0,5 ÷ 2,5	11,6	M 5	7,1 (9/32")	7,7	0,5	7,1	7
<b>TFP/L M 5/8</b>	2,5 ÷ 4,5	13,6						
<b>TFP M 6/8</b>	0,5 ÷ 3,0	15,5	M 6	9,5 (3/8")	10,2	0,6	9,5	9,5
<b>TFP/L M 6/8</b>	3,0 ÷ 5,5	17,5						
<b>TFP M 8/8</b>	0,5 ÷ 3,5	15,5	M 8	12,7 (1/2")	13,5	0,7	12,7	9,5
<b>TFP/L M 8/8</b>	3,5 ÷ 6,0	18						
<b>TFP M 10/8</b>	0,5 ÷ 3,5	18	M 10	14,2 (9/16")	15,2	0,8	14,2	12,5
<b>TFP/L M 10/8</b>	3,5 ÷ 6,0	20,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \*Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0718 - Steel nr. 1.0718

### FINITURA - FINITURA

Zincatura bianca - White zinc plating

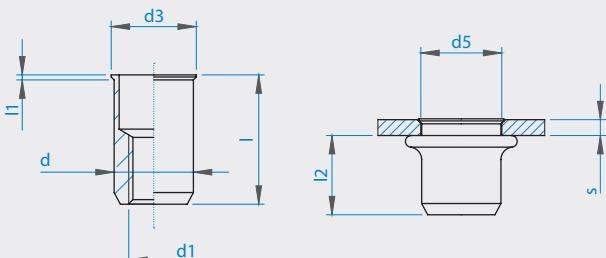
### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato, spessore di serraggio 2,0 mm,  
filettatura M 6, in acciaio: **TFP M 6/8**  
Threaded tubular rivet nuts with low profile head (shank diameter in inches), M 6 thread, steel:  
**TFP M 6/8**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE 10448

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA CILINDRICA E GAMBO ESAGONALE

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH ROUND HEAD AND HEXAGONAL SHANK



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On box and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezzature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

Rif. norma UNI 10448 - Ref. UNI 10448 standard

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2) *
**10448A1/ M 3/_	0,5 ÷ 2,0	10	M 3	5	8	0,8	5	6
**10448B1/ M 3/_	2,0 ÷ 3,5	11						
10448A1/ M 4/_	0,5 ÷ 2,0	10,5	M 4	6	9	0,8	6	6,5
10448B1/ M 4/_	2,0 ÷ 4,0	12,5						
10448A1/ M 5/_	0,5 ÷ 2,5	12,5	M 5	7	10	1	7	7
10448B1/ M 5/_	2,5 ÷ 4,5	14,5						
10448A1/ M 6/_	0,5 ÷ 3,0	16	M 6	9	12	1,2	9	9,5
10448B1/ M 6/_	3,0 ÷ 5,5	18,5						
10448A1/ M 8/_	0,5 ÷ 3,5	17	M 8	11	14	1,3	11	9,5
10448B1/ M 8/_	3,5 ÷ 6,0	19,5						
10448A1/ M 10/_	0,5 ÷ 3,5	21,5	M 10	13	17	1,7	13	12,5
10448B1/ M 10/_	3,5 ÷ 6,0	24						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\* Non previsto nelle norme UNI. \*\* No UNI standard.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ 8

Acciaio inox nr. 1.4567 (esclusa la filettatura M3)  
Stainless steel nr. 1.4567 (excluding thread M3) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ X

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

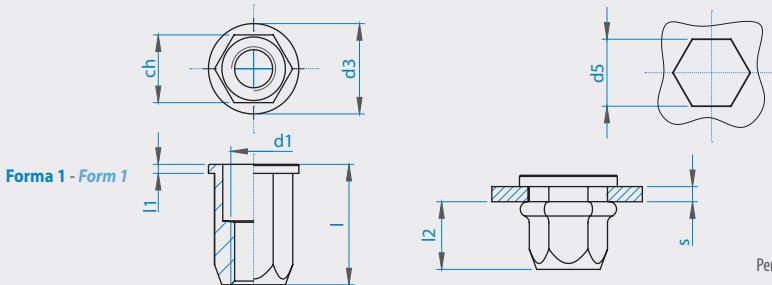
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filetato con testa cilindrica e gambo esagonale in acciaio inox, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6: 10448A1/ M 6/X

Threaded tubular rivet nut with round head and hexagonal shank, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: 10448A1/M 6/X

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Per maggiori informazioni riguardanti le disponibilità contattare l'ufficio commerciale Specialinsert®.  
For more information regarding product availability contact the Specialinsert® sales office.

## Deform-Nut®

**SERIE E TC/TL**

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA CILINDRICA LARGA  
E GAMBO ESAGONALE

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH ROUND LARGE HEAD  
AND HEXAGONAL SHANK

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total length	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambero Hexagonal shank	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2)*
<b>ETC/TL M 3/8S</b>	0,5 ÷ 2,0	9,5						
<b>ETC/TL/L M 3/8S</b>	2,0 ÷ 3,5	11	M 3	5	9	0,8	5	6
<b>ETC/TL M 4/8S</b>	0,5 ÷ 2,0	10,5						
<b>ETC/TL/L M 4/8S</b>	2,0 ÷ 4,0	12,5	M 4	6	10	0,8	6	6,5
<b>ETC/TL M 5/8S</b>	0,5 ÷ 2,5	12,5						
<b>ETC/TL/L M 5/8S</b>	2,5 ÷ 4,5	14,5	M 5	7	11	1	7	7
<b>ETC/TL M 6/8S</b>	0,5 ÷ 3,0	16,3						
<b>ETC/TL/L M 6/8S</b>	3,0 ÷ 5,5	18,8	M 6	9	13	1,5	9	9,5
<b>ETC/TL M 8/8S</b>	0,5 ÷ 3,5	18						
<b>ETC/TL/L M 8/8S</b>	3,5 ÷ 6,0	20,5	M 8	11	16	1,5	11	9,5
<b>ETC/TL M 10/8S</b>	0,5 ÷ 3,5	22						
<b>ETC/TL/L M 10/8S</b>	3,5 ÷ 6,0	24,5	M 10	13	18	1,8	13	12,5
<b>ETC/TL M 12/8S</b>	0,5 ÷ 3,5	27						
<b>ETC/TL/L M 12/8S</b>	3,5 ÷ 6,5	30	M 12	16	23	2	16	16

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

**MATERIALE - MATERIAL**

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Zincatura bianca - White zinc plating

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

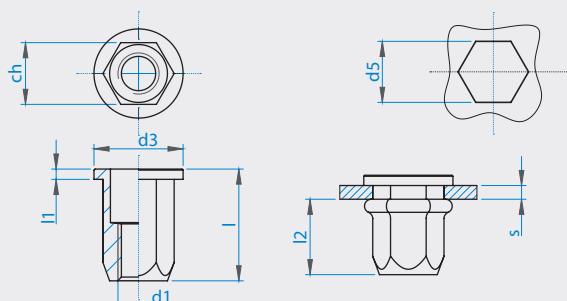
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica larga e gambo esagonale, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6 in acciaio: **ETC/TL M 6/8S**

Threaded tubular rivet nut with round head and hexagonal shank, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: **ETC/TL M 6/8S**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Per maggiori informazioni riguardanti le disponibilità contattare l'ufficio commerciale Specialinsert®.  
For more information regarding product availability contact the Specialinsert® sales office.

# Deform-Nut®

# SERIE 10446

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CHIUSI CON TESTA CILINDRICA E GAMBO ESAGONALE

THREADED TUBULAR CLOSED END RIVET NUT WITH ROUND HEAD AND HEXAGONAL SHANK



## APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

## MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

Rif. norma UNI 10446 - Ref. UNI 10446 standard

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2) *
**10446A1 / M 3/_	0,5 ÷ 2,0	13	M 3	5	8	0,8	5	9,5
**10446B1 / M 3/_	2,0 ÷ 3,5	14,5						
10446A1 / M 4/_	0,5 ÷ 2,0	15	M 4	6	9	0,8	6	11
10446B1 / M 4/_	2,0 ÷ 4,0	17						
10446A1 / M 5/_	0,5 ÷ 2,5	18	M 5	7	10	1	7	12,5
10446B1 / M 5/_	2,5 ÷ 4,5	20						
10446A1 / M 6/_	0,5 ÷ 3,0	22,5	M 6	9	12	1,2	9	16
10446B1 / M 6/_	3,0 ÷ 5,5	25						
10446A1 / M 8/_	0,5 ÷ 3,5	25	M 8	11	14	1,3	11	17,5
10446B1 / M 8/_	3,5 ÷ 6,0	27,5						
10446A1 / M 10/_	0,5 ÷ 3,5	30,5	M 10	13	17	1,7	13	21,5
10446B1 / M 10/_	3,5 ÷ 6,0	33						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\* Non previsto nelle norme UNI. \*\* No UNI standard.

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 ..... / ..... / 8

Acciaio inox nr. 1.4567 (esclusa la filettatura M3)  
Stainless steel nr. 1.4567 (excluding thread M3) ..... / ..... / X

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

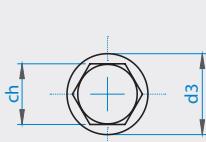
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

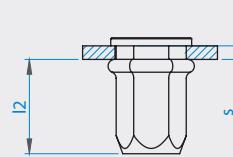
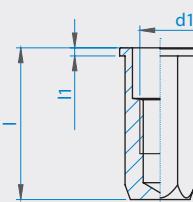
Rivetto tubolare filettato chiuso con testa cilindrica e gambo esagonale in acciaio inox,  
spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6: **10446A1 M 6/X**

Threaded tubular closed end rivet nut with round head and hexagonal shank, grip  
thicknesses 2,0 mm, M6 thread, stainless steel: **10446A1 M6/X**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Forma 1 - Shape 1



# Deform-Nut®

## SERIE E TC/TL/CH

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CHIUSI CON TESTA CILINDRICA LARGA E GAMBO ESAGONALE

THREADED TUBULAR CLOSED END RIVET NUT WITH LARGE ROUND HEAD AND HEXAGONAL SHANK



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2)*
E TC/TL/CH M 3/8S	0,5 ÷ 2,0	13	M 3	5	9	0,8	5	9,5
E TC/TL/LCH M 3/8S	2,0 ÷ 3,5	14,5						
E TC/TL/CH M 4/8S	0,5 ÷ 2,0	15	M 4	6	10	0,8	6	11
E TC/TL/LCH M 4/8S	2,0 ÷ 4,0	17						
E TC/TL/CH M 5/8S	0,5 ÷ 2,5	18	M 5	7	11	1	7	12,5
E TC/TL/LCH M 5/8S	2,5 ÷ 4,5	20						
E TC/TL/CH M 6/8S	0,5 ÷ 3,0	22,8	M 6	9	13	1,5	9	16
E TC/TL/LCH M 6/8S	3,0 ÷ 5,5	25,3						
E TC/TL/CH M 8/8S	0,5 ÷ 3,5	26	M 8	11	16	1,5	11	18
E TC/TL/LCH M 8/8S	3,5 ÷ 6,0	28,5						
E TC/TL/CH M 10/8S	0,5 ÷ 3,5	31	M 10	13	18	1,8	13	23
E TC/TL/LCH M 10/8S	3,5 ÷ 6,0	33,5						
E TC/TL/CH M 12/8S	0,5 ÷ 3,5	38,5	M 12	16	23	2	16	29
E TC/TL/LCH M 12/8S	3,5 ÷ 6,5	41,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Zincatura bianca - White zinc plating

### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

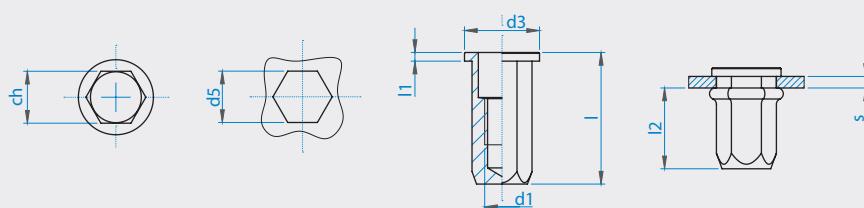
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato chiuso con testa cilindrica larga e gambo esagonale, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6, in acciaio: **E TC/TL/CH M 6/8S**

Threaded tubular closed end rivet nut with large round head and hexagonal shank, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, steel: **E TC/TL/CH M 6/8S**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE 10447

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO  
E GAMBO ESAGONALE

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH LOW PROFILE HEAD  
AND HEXAGONAL SHANK



### APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

### MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

Rif. norma UNI 10447 - Ref. UNI 10447 standard

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1) ~	(d5) + 0,15 0	(l2) *
**10447A1/ M 3/_	0,5 ÷ 2,0	9	M 3	5	5,75	0,4	5	6
**10447B1/ M 3/_	2,0 ÷ 3,5	10,5						
10447A1/ M 4/_	0,5 ÷ 2,0	10	M 4	6	6,75	0,5	6	6,5
10447B1/ M 4/_	2,0 ÷ 4,0	12						
10447A1/ M 5/_	0,5 ÷ 2,5	12,5	M 5	7	8	0,6	7	7
10447B1/ M 5/_	2,5 ÷ 4,5	14,5						
10447A1/ M 6/_	0,5 ÷ 3,0	15	M 6	9	10	0,7	9	9,5
10447B1/ M 6/_	3,0 ÷ 5,5	17,5						
10447A1/ M 8/_	0,5 ÷ 3,5	17	M 8	11	12	0,7	11	9,5
10447B1/ M 8/_	3,5 ÷ 6,0	19,5						
10447A1/ M 10/_	0,5 ÷ 3,5	21	M 10	13	14,5	0,85	13	12,5
10447B1/ M 10/_	3,5 ÷ 6,0	23,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\* Non previsto nelle norme UNI. \*\* No UNI standard.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 8

Acciaio inox nr. 1.4567 (esclusa la filettatura M3)  
Stainless steel nr. 1.4567 (excluding thread M3) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / X

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

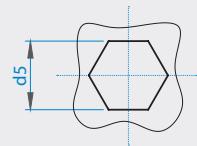
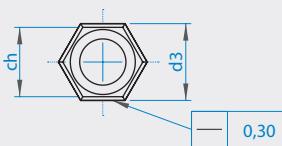
### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 - Metrical tolerance ISO 6H

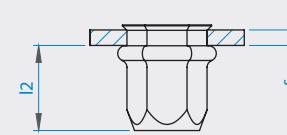
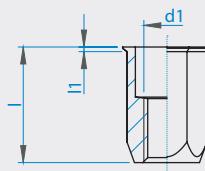
### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato e gambo esagonale in acciaio inox,  
spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6: **10447A1/ M 6/X**  
Threaded tubular rivet nut with low profile head and hexagonal shank, grip thicknesses 2,0  
mm, M 6 thread, stainless steel: **10447A1/M 6/X**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Forma 1 - Shape 1



## Deform-Nut®

## SERIE E TFM M12 • E TFM/CH M12

## SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CON TESTA A FILO LAMINATO  
E GAMBO ESAGONALE

THREADED TUBULAR RIVET NUT WITH LOW PROFILE HEAD  
AND HEXAGONAL SHANK

## APPLICAZIONE - APPLICATION

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

## MONTAGGIO - ASSEMBLY

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



## SERIE - SERIES E TFM M12 (aperto • open)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1) ~	(d5) + 0,15 0	(l2) *
E TFM M 12/8S	0,5 ÷ 3,5	25	M 12	16	18,5	1,3	16	17
E TFM/L M 12/8S	3,5 ÷ 6,5	28						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

## SERIE - SERIES E TFM/CH M12 (chiuso • closed)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gambo Hexagonal shank	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) + 0,15 0	(l2) *
E TFM/CH M 12/8S	0,5 ÷ 3,5	36,5	M 12	16	18,5	1,3	16	28,5
E TFM/LCH M 12/8S	3,5 ÷ 6,5	39,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

## SERIE - SERIES E TFM M12 (aperti • open)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Zincatura bianca - White zinc plating

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Rivetto tubolare filettato con testa a filo laminato e gambo esagonale, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 12, in acciaio: **E TFM M 12/8S**  
Threaded tubular rivet nut with low profile head and hexagonal shank, grip thicknesses 2,0 mm, M 12 thread, steel: **E TFM M 12/8S**

## SERIE - SERIES E TFM/CH M12 (chiuso • close)

## MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303

## FINITURA - SURFACE TREATMENT

Zincatura bianca - White zinc plating

## FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

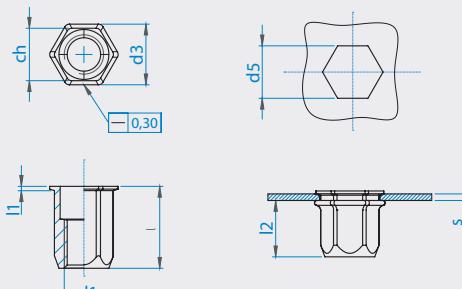
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

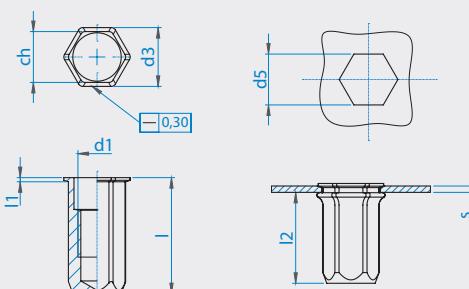
Rivetto tubolare filettato chiuso con testa a filo laminato e gambo esagonale, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 12, in acciaio: **E TFM/CH M 12/8S**  
Threaded tubular closed end rivet nut with low profile head and hexagonal shank, grip thicknesses 2,0 mm, M 12 thread, steel: **E TFM M 12/8S**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

## E TFM M 12



## E TFM/CH M 12



Per maggiori informazioni riguardanti le disponibilità contattare l'ufficio commerciale Specialinsert®. For more information regarding product availability contact the Specialinsert® sales office.

# Deform-Nut®

## SERIE 10445

S E R I E S

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI CHIUSI CON TESTA A FILO  
LAMINATO E GAMBO ESAGONALE

THREADED TUBULAR CLOSED END RIVET NUT WITH LOW PROFILE  
HEAD AND HEXAGONAL SHANK



APPLICAZIONE - APPLICATION	
Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non. On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.	
MONTAGGIO - ASSEMBLY	
Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche. By specific manual or pneumatic tools.	

Rif. norma UNI 10445 - Ref. UNI 10445 standard

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Esagono gumbo Hexagonal shank	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(ch)	(d3)	(l1) ~	(d5) + 0,15 0	(l2) *
**10445A1/ M 3/_	0,5 ÷ 2,0	12,5	M 3	5	5,75	0,4	5	9,5
**10445B1/ M 3/_	2,0 ÷ 3,5	14						
10445A1/ M 4/_	0,5 ÷ 2,0	14,5	M 4	6	6,75	0,5	6	11
10445B1/ M 4/_	2,0 ÷ 4,0	16,5						
10445A1/ M 5/_	0,5 ÷ 2,5	18	M 5	7	8	0,6	7	12,5
10445B1/ M 5/_	2,5 ÷ 4,5	20						
10445A1/ M 6/_	0,5 ÷ 3,0	21,5	M 6	9	10	0,7	9	16
10445B1/ M 6/_	3,0 ÷ 5,5	24						
10445A1/ M 8/_	0,5 ÷ 3,5	25	M 8	11	12	0,7	11	17,5
10445B1/ M 8/_	3,5 ÷ 6,0	27,5						
10445A1/ M 10/_	0,5 ÷ 3,5	30	M 10	13	14,5	0,85	13	21,5
10445B1/ M 10/_	3,5 ÷ 6,0	32,5						

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

\*\* Non previsto nelle norme UNI. \*\* No UNI standard.

### MATERIALE - MATERIAL

Acciaio nr. 1.0303 - Steel nr. 1.0303 / \_\_\_\_ / 8

Acciaio inox nr. 1.4567 (esclusa la filettatura M3)  
Acciaio inox nr. 1.4567 (excluding thread M3) / \_\_\_\_ / X

### FINITURA - SURFACE TREATMENT

Rivetti in acciaio: zincatura bianca - Steel rivet nuts: white zinc plating

Rivetti in acciaio inox: allo stato naturale - Stainless steel rivet nuts: natural state

### FILETTATURA - THREAD TOLERANCE

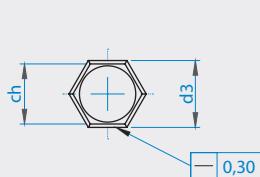
Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6 H

### ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

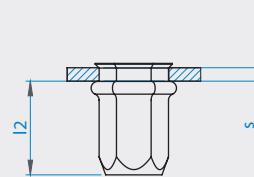
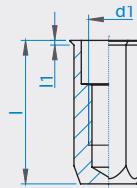
Rivetto tubolare filettato chiuso con testa a filo laminato e gambo esagonale in acciaio inox, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 6: **10445A1/ M 6/X**

Threaded tubular closed end rivet nut with low profile head and hexagonal shank, grip thicknesses 2,0 mm, M 6 thread, stainless steel: **10445A1/M 6/X**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Forma 1 - Shape 1



# Deform-Nut®

## SERIE AFH • APH

SERIES

RIVETTI TUBOLARI FILETTATI - LEGA LEGGERA

THREADED TUBULAR RIVET NUTS - LIGHT ALLOY

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezature manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.



SERIE - SERIES APH (testa cilindrica • round head)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung.tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2) *
<b>APH 425</b>	0,5 ÷ 2,5	11						
<b>APH 440</b>	2,5 ÷ 4,0	13	M 4	6	9	1	6	5,7
<b>APH 530</b>	0,5 ÷ 3,0	13						
<b>APH 550</b>	3,0 ÷ 5,0	15,5	M 5	7	10	1,2	7	7,5
<b>APH 620</b>	0,5 ÷ 2,3	14,5						
<b>APH 640</b>	2,3 ÷ 4,0	16	M 6	9	12	1,5	9	8
<b>APH 660</b>	4,0 ÷ 6,0	17,5						
<b>APH 830</b>	0,5 ÷ 3,5	17,5	M 8	11	15	1,5	11	9,7
<b>APH 860</b>	3,5 ÷ 6,0	20						

SERIE - SERIES AFH (testa svasata • countersunk head)

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lung.tot Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Ø Gambo Shaft Ø	Esagono testa Hex key	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1) 6H	(d)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2) *
<b>AFH 435</b>	1,6 ÷ 3,5	11						
<b>AFH 450</b>	3,5 ÷ 5,0	13	M 4	6	9	1,5	6	6
<b>AFH 540</b>	1,6 ÷ 4,0	13						
<b>AFH 560</b>	4,0 ÷ 6,0	15	M 5	7	10	1,5	7	7
<b>AFH 640</b>	1,6 ÷ 4,0	15						
<b>AFH 660</b>	4,0 ÷ 6,0	17	M 6	9	12	1,5	9	8,8
<b>AFH 840</b>	1,6 ÷ 4,0	16,5						
<b>AFH 860</b>	4,0 ÷ 6,0	19	M 8	11	14	1,5	11	10

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

**SERIE - SERIES APH (con testa cilindrica • with round head)****MATERIALE - MATERIAL**

Leggera - Light alloy

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Allo stato naturale - Natural state

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**Rivetto tubolare filettato con testa cilindrica, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 5, in lega leggera: **APH 530**Threaded tubular rivet nut with round head, grip thicknesses 2,0mm, M 5 thread, light alloy: **APH 530****SERIE - SERIES AFH (con testa svasata • with countersunk head)****MATERIALE - MATERIAL**

Leggera - Light alloy

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

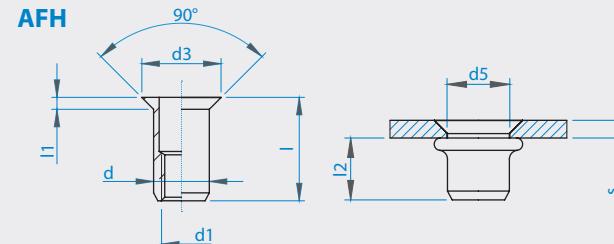
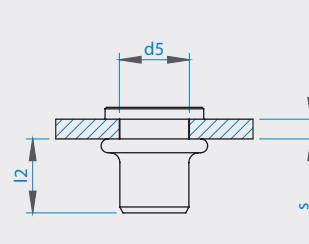
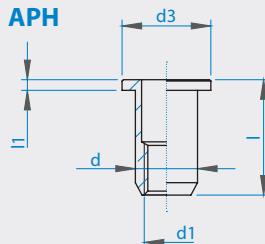
Allo stato naturale - Natural state

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

Metrica ISO 6 H - Metrical tolerance ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**Rivetto tubolare filettato con testa svasata, spessore di serraggio 2,0 mm, filettatura M 5, in lega leggera: **AFH 540**Threaded tubular rivet nut with countersunk head, grip thicknesses 2,0mm, M 5 thread, light alloy: **AFH 540**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE TCP M

SERIES

PERNI A RIVETTO FUSTO CILINDRICO

THREADED TUBULAR RIVET STUDS WITH CYLINDRICAL SHANK

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezza manuali o pneumatiche.  
By specific manual or pneumatic tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total lenght	Filettatura metrica Metrical thread	Altezza perno Stud lenght	Ø Gambo Shaft Ø	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	(d1)	(l3) min	(d)	(d3)	(l1)	(d5)	(l2) *
<b>Diametro foro metrico - metrical hole diameter</b>									
TCP M M 5X15	0,5 - 3,0	11	M 5	15	6,9	10	1	7	8,1
TCP M M 5X25	0,5 - 3,0	11	M 5	25	6,9	10	1	7	8,1
TCP M M 6X15	0,5 - 3,0	13	M 6	15	8,9	13	1,5	9	9,1
TCP M M 6X25	0,5 - 3,0	13	M 6	25	8,9	13	1,5	9	9,1
TCP M M 8X20	0,5 - 3,0	14	M 8	20	10,9	16	1,5	11	9,6
TCP M M 8X25	0,5 - 3,0	14	M 8	25	10,9	16	1,5	11	9,6

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

**MATERIALE - MATERIAL**

Perno: acciaio classe 8.8 - Stud: steel grade 8.8

Rivetto: acciaio da stampaggio - Rivet: cold stamping steel

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Zincatura bianca - White zinc plating

**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

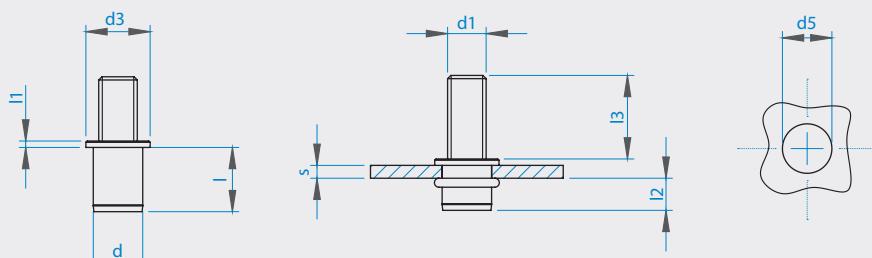
Metrica ISO 6 g - Metric ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto con perno filettato M 6 lungo 15 mm (L3) dopo deformazione, applicato su lamiera di spessore 2,0 mm: **TCPM M 6X15**

Threaded rivet stud M 6 lenght 15 mm (L3) after deformation, assembled on 2,0 mm sheet:  
**TCPM M 6X15**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



# Deform-Nut®

## SERIE ETCP

SERIES

## PERNI A RIVETTO FUSTO ESAGONALE

THREADED TUBULAR RIVET STUDS WITH HEXAGONAL SHANK

**APPLICAZIONE - APPLICATION**

Su parti scatolate o tubolari, laminati metallici e non.  
On boxed and tubular sections, metal sheets, other materials.

**MONTAGGIO - ASSEMBLY**

Mediane apposite attrezzaure.  
By specific tools.

CODICE CODE	Spessore serrabile Grip range	Lunghezza totale Total length	Filettatura metrica Metrical thread	Altezza perno Stud lenght	Esagono gambo Hexagonal shank	Ø Testa Head Ø	Spessore testa Head thicknesses	Cava esagonale Hexagonal hole	Ingombro posteriore Rear lenght
	(s)	(l)	d1 6g	(l3) ≥	(ch)	(d3)	(l1)	(d5) +0,15 0	(l2) *
<b>ETCP M5X15</b>	0,5 - 3	12	M 5	15	6,9	10	1	7	8,1
<b>ETCP M5X25</b>	0,5 - 3	12	M 5	25	6,9	10	1	7	8,1
<b>ETCP M6X15</b>	0,5 - 3	14,5	M 6	15	8,9	13	1,5	9	9,1
<b>ETCP M6X25</b>	0,5 - 3	14,5	M 6	25	8,9	13	1,5	9	9,1
<b>ETCP M8X20</b>	0,5 - 3	15,5	M 8	20	10,9	16	1,5	11	9,6
<b>ETCP M8X25</b>	0,5 - 3	15,5	M 8	25	10,9	16	1,5	11	9,6

\* Quote rilevate su spessori medi. Variabili in funzione della quota s. \* Dimensions measured on average thicknesses. Variable according to s dimension.

**MATERIALE - MATERIAL**

Perno: acciaio classe 8.8 - Stud: steel grade 8.8

Rivetto: acciaio da stampaggio - Rivet: cold stamping

**FINITURA - SURFACE TREATMENT**

Zincatura bianca - White zinc plating

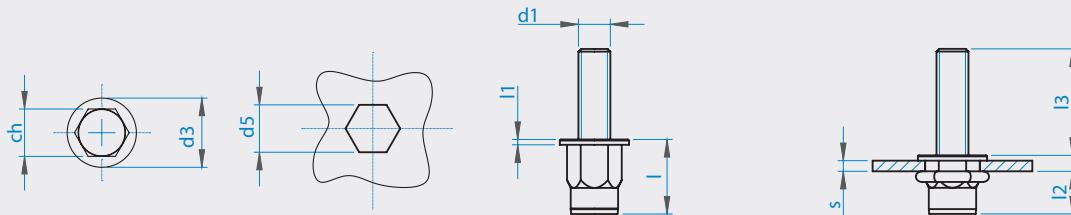
**FILETTATURA - THREAD TOLERANCE**

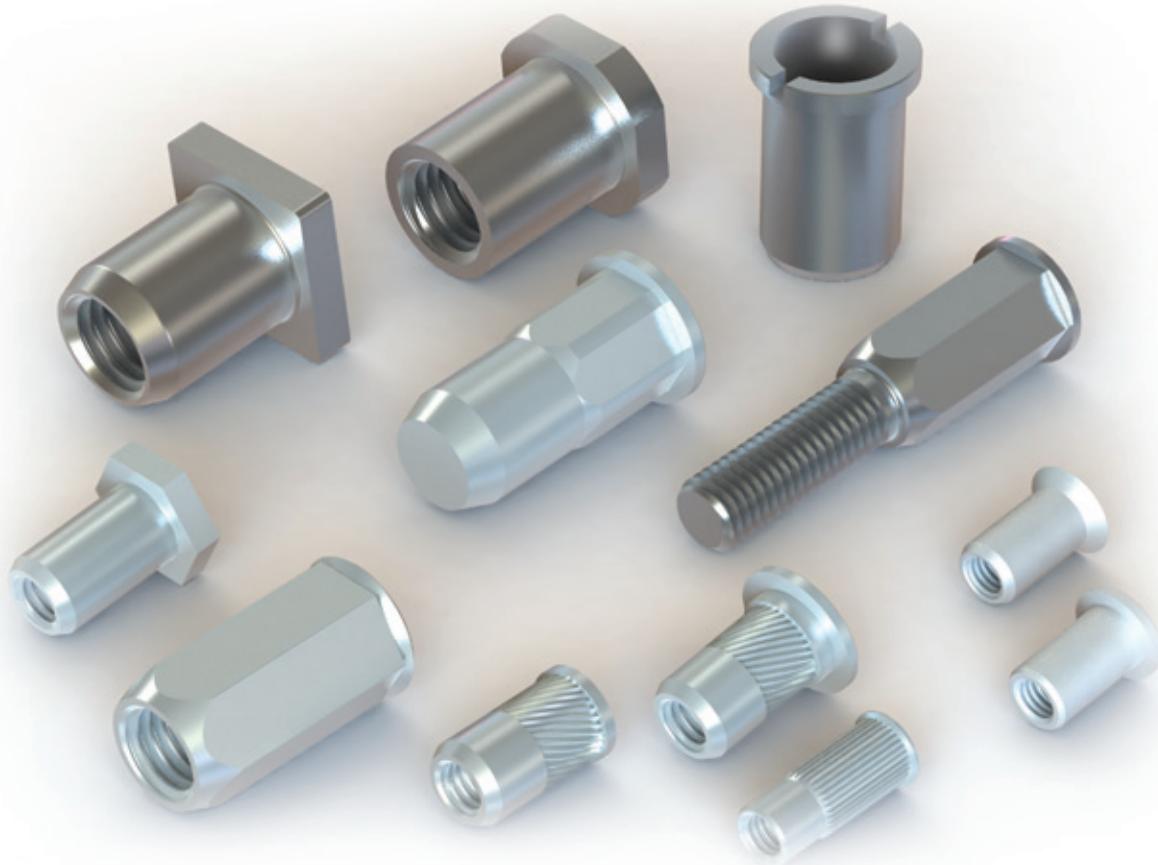
Metrica ISO 6 g - Metric ISO 6H

**ESEMPIO DI DESIGNAZIONE - EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rivetto con perno filettato M 6 lungo 15 mm (L3) dopo deformazione, applicato su lamiera di spessore 2,0 mm: **ETCP M6X15**  
Threaded rivet stud M 6 lenght 15 mm (L3) after deformation, assembled on 2,0 mm sheet:  
**ETCP M6X20**

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.





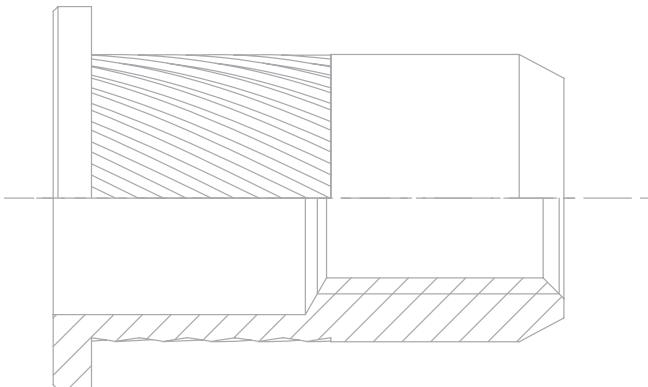
**PRODOTTI SPECIALI SONO FORNIBILI A RICHIESTA.  
PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL SERVIZIO TECNICO SPECIALINSERT®.**

**SPECIAL PRODUCTS AVAILABLE ON REQUEST.  
FOR FURTHER INFORMATION PLEASE CONTACT SPECIALINSERT® TECHNICAL DEPARTMENT.**





# SERVICES AND PROCESSES



*Technical assistance is supplied by our sales team before, during and after product delivery by providing targeted advice to buy the most suitable fasteners for all purposes.*

*Our customers know they have someone they can rely on to solve problems: their **Specialinsert®** technician.*

*Various mechanical tests are carried out in our technical lab:*

- **Pull-out tests**
- **Compression tests**
- **Apparatus inspections**
- **Statistic process monitoring**
- **Torque tests**
- **Hardnesses tests**

## SALES ASSISTANCE

*Our technical sales staff, directly employed by **Specialinsert®**, is able to assess your needs and is fully equipped to set up practical demonstrationss at your plant.*



## QUALITY

**Specialinsert®** has an integrated Global Safety & Quality System. Policies of both systems are seen as an integral, priority part of company management as a whole.

**Specialinsert®** managers periodically update and approve the Quality Assurance & Safety Policy.

**Specialinsert®** is IATF certified, the international quality standard for the automotive sector. A recognition that guarantees efficiency and effectiveness throughout the production process, customer satisfaction and continuous improvement.



## R&D

*Our Testing lab and R&D office are constantly seeking new fastening solutions to provide answer to our customer's requests and to develop their own lines of research.*

**Specialinsert®** has filed 13 patents and 6 trade marks as a result.

# SERVIZI E PROCESSI

Assistenza tecnica dei nostri commerciali prima, durante e post consegna dei prodotti, con consigli mirati per l'acquisto del sistema di fissaggio più adatto per lo scopo.

Grazie a questo nostro servizio i clienti avranno sempre un punto fermo a cui rivolgersi in caso di problematiche: il tecnico **Specialinsert**.

Il nostro laboratorio prove è in grado di eseguire test di:

- **Trazione**
- **Compressione**
- **Controllo apparecchiature**
- **Controllo statistico di processo**
- **Torsione**
- **Durezza**

## ASSISTENZA VENDITE

I funzionari tecnico-commerciali, alle dirette dipendenze della **Specialinsert®**, sono in grado di valutare le vostre esigenze e dotati di tutto ciò che serve per effettuare dimostrazioni pratiche presso i vostri stabilimenti.

## QUALITÀ

La Direzione **Specialinsert®** ha implementato un Sistema integrato di Gestione per la Qualità e per la Sicurezza e Salute sul lavoro definendo la Politica aziendale e le procedure di sistema documentate.

La Politica per la Qualità e Sicurezza rappresenta interamente gli intendimenti della Direzione ed è considerata parte integrante e prioritaria per l'intera gestione aziendale. Essa viene definita e approvata periodicamente.

**Specialinsert®** vi offre la **certificazione IATF**, lo standard internazionale della qualità per il settore automotive. Un riconoscimento che attesta efficienza ed efficacia durante tutto il processo produttivo, la soddisfazione del cliente e il continuo miglioramento.

## RICERCA E SVILUPPO

La presenza all'interno dell'azienda del laboratorio tecnologico e dell'ufficio studi permette alla **Specialinsert®** di trovare sempre nuove soluzioni di fissaggio sia su specifiche problematiche dei clienti, che da proprie ricerche.

Grazie alle unità sopra descritte sono stati depositati 13 brevetti e 6 marchi.

## PERCHÉ SCEGLIERE SPECIALINSERT®?

- Ricerca e Sviluppo.
- Assistenza costante.
- Continua innovazione tecnologica.
- Rete di vendita tecnicamente qualificata alle dirette dipendenze.
- Soluzioni a 360° per ogni settore, versatilità, flessibilità, dinamismo.
- Alta specializzazione.

## WHY CHOOSE SPECIALINSERT®?

- *R&D.*
- *Continuous assistance.*
- *Continuous technological innovation.*
- *Technically qualified sales staff directly employed by the company.*
- *360° solutions for all fields, versatility, flexibility and dynamism.*
- *High specialisation.*





**SEDE TORINO - HEADQUARTER AND EXPORT DEPARTMENT**

VIA MONFALCONE, 144 - 10136 - TORINO (ITALY) - TEL. +39 011.700.301 R.A. - FAX +39 011.702.947

**FILIALI E STABILIMENTO - PRODUCTION DEPARTMENT AND BRANCH**

VIA E. CIALDINI 37 - 20161 - MILANO (ITALY) - TEL. +39 02.646.84.76 R.A. - FAX +39 02.662.002.75

VIA E. PAVANELLO 1 - 30030 - MAERNE DI MARTELAGO (VE - ITALY) - TEL. +39 041.503.01.00 R.A. - FAX +39 041.503.01.10

**[www.specialinsert.it](http://www.specialinsert.it) - [info@specialinsert.it](mailto:info@specialinsert.it) - [export@specialinsert.it](mailto:export@specialinsert.it)**